

矩形溝工程施工抽查標準表（參考例，抽查標準及檢驗停留點應依各案工程契約規定調整）

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
材料	鋼筋	供料商資格	1. 工廠登記證 2. 營利事業登記證 3. 鋼鐵業者輻射偵檢作業之認可	施工前	核對資格文件	一次	重新提送	審查表、材料設備送審管制總表
		規格及品質文件	1. 鋼筋規格 2. 無輻射偵檢證明書 3. 出廠證明	材料進場時	核對產品標示及品質文件	每次進料	補送證明文件或退料	無輻射偵檢證明書、出廠證明、材料進場抽查表
		外觀、物理及化學性質試驗	符合 CNS 560 D16 以下 SD280 D19 以上 SD420W	材料進場時	CNS 560	每號數每 25T 抽驗 1 支，每增加 25T，另加取一支	第一次不符合者，同批加倍取樣再試，再不符合者退料處理。	TAF 認證試驗報告
	混凝土	供料商資格及配比審查	1. 工廠登記證 2. 營利事業登記證 3. 審查重點：目標強度 f, cr 計算是否符合規定、坍度、最大水膠比、骨材標稱最大粒徑、膠結材料最低用量限制、礦物摻料(飛灰、水淬高爐渣粉)添加比例限制等 4. 配合設計表之設計參數相關材料試驗報告齊全且數據應相符	施工前(二週)	CNS 3090 CNS 12891	一次	重新提送	審查表、材料設備送審管制總表

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	試體取樣/ 抗壓強度試驗	1. 任何連續 3 組強度試驗結果之平均值不得小於規定強度 $f_c'$ 2. 任何一組強度試驗之結果不得低於 $f_c' - 35 \text{ kgf/cm}^2$	28 天齡期	CNS 1174 CNS 1232	混凝土每 $120\text{m}^3$ 之澆置混凝土至少取樣 1 組試驗 1 次, 不足或其零數均以 $120\text{m}^3$ 計, 以每天或每批(次)澆置混凝土數量為計算標準	依契約規範辦理	材料設備檢(試)驗管制總表、混凝土抗壓強度試驗報告	
普通模板	表面外觀	1. 新品且厚度均一 2. 表面平整, 無破損、扭曲	材料進場時	目視	每次進料	退料	材料進場抽查表	
PVC 管	規格	2.5" A 管 (管徑、厚度)	材料進場時	核對產品標示	每次進料	退料	材料進場抽查表	
格柵蓋及蓋座	抗拉強度	CNS 2473 ( $41\text{kgf/mm}^2$ 以上)	材料進場時	CNS 2473 CNS 1247	1. 數量未達 20 塊時應檢送出廠及試驗合格證明文件, 免送驗。 2. 數量達 20~100 塊檢驗 1 次。 3. 數量超過 100 塊時, 每 100 塊加驗 1 次。	依契約規範辦理或退料	材料進場抽查表、TAF 認證試驗報告	
	伸長率	CNS 2473 (21% 以上)						
	鍍鋅量	CNS 1247 ( $610\text{g/m}^2$ 以上)						
	材料	CNS-SS400 鋼材						
	尺寸	溝寬(W) _____ cm 框(DxL) _____ mmx _____ mm 蓋(dx1) _____ mmx _____ mm		量尺				
	外觀	表面不得有氣泡、裂邊、破孔、裸點、擦痕等致有害之缺陷		目視				
	扁鋼間距	中心距 $30\text{mm} \pm 1\text{mm}$		量尺				
扭轉方鋼間	中心距 $100\text{mm} \pm 2\text{mm}$ , 並每間隔 30mm	量尺						

施工流程		管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
		距	扭轉 90 度						
	鑄鐵蓋及蓋座	抗拉強度	CNS 2869(51kgf/mm <sup>2</sup> 以上)	材料進場時	CNS 2869	1. 數量未達 20 塊時應檢送出廠及試驗合格證明文件,免送驗。 2. 數量達 20~100 塊檢驗 1 次。 3. 數量超過 100 塊時,每 100 塊加驗 1 次。	依契約規範辦理或退料	材料進場抽查表、TAF 認證試驗報告	
		伸長率	CNS 2869 (7% 以上)						
		材料	FCD 500-7 以上 鑄鐵						
		尺寸	溝寬(W)_____cm						
框(DxL)_____mmx_____mm 蓋(dx1)_____mmx_____mm									
外觀	平坦無明顯之傷缺、氣孔、裂痕、接痕、翹起、歪斜及扭曲		量尺	目視					
施工前	放樣	開挖位置	如設計圖說	開挖前	經緯儀、測距儀	隨機	重新施測及檢查	檢測紀錄	
	開挖	開挖寬度	開挖寬度=	★開挖後	量尺	每___m 一次	重新修正挖除	檢測紀錄	
		開挖底部高程	EL= (±2cm) (附件施工圖)	開挖後	水準儀	隨機	重新修正挖除	檢測紀錄	
施工中	打底	邊模組立	1. 打底寬度= 2. 打底厚度=	★組模完成	量尺	每___m 一次	重新組立並做成紀錄	施工抽查紀錄	
			固定牢固	組模完成	以手搖動	隨機	補強	施工抽查紀錄	

施工流程		管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	140kg/cm <sup>2</sup> 混凝土澆置	自拌和完成後至工地開始卸料之時間不超過 60 分鐘 (偏遠地區可延長至 90 分鐘)	澆置前	出廠時間	每車	退貨運離工地	施工抽查紀錄		
		配比坍度 [ ]±40mm	澆置前	直尺	至少 2 次且不得少於抗壓強度試驗組數	退貨運離工地	施工抽查紀錄		
		溫度 13~32℃	澆置前	溫度計	同抗壓強度試驗頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄		
		氯離子含量 ≤ 0.15kg/m <sup>3</sup>	澆置前	氯離子檢測儀	同抗壓強度試驗頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄		
		抗壓強度試體取樣 (1 組 3 個)	澆置時	模具	混凝土每 120m <sup>3</sup> 之澆置混凝土至少取樣 1 組試驗 1 次, 不足或其零數均以 120m <sup>3</sup> 計, 以每天或每批(次)澆置混凝土數量為計算標準	依契約規範辦理	施工抽查紀錄		
底板	鋼筋綁紮	1. U 型主筋: D @ 2. 副筋: D @	★鋼筋組立後	量尺	每__m 一次	重新綁紮並做成紀錄	施工抽查紀錄		
		副筋搭接長度 D10=30cm D13=40cm							

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
		副筋搭接應相互交錯，不得集中在同一斷面，相鄰兩根鋼筋搭接位置至少應錯開 25D						
	保護層	底部 5±0.6cm 側面 7.5±1.25cm	★鋼筋組立後	量尺	每___m 一次	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	模板組立	模板表面塗佈模板油	組模前	目視	隨機	重新塗模板油	施工抽查紀錄表	
		1. 底版寬度= 2. 底版厚度=	★組模完成	量尺	每___m 一次	重新組立並做成紀錄	施工抽查紀錄	
		固定牢固	組模完成	以手搖動	隨機	補強	施工抽查紀錄	
	伸縮縫留設	1. 線形應平直 2. 間距	★組模完成	目視、量尺	每___m 一次	重新施作並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	210kg/cm <sup>2</sup> 混凝土澆置	自拌和完成後至工地開始卸料之時間不超過 60 分鐘 (偏遠地區可延長至 90 分鐘)	澆置前	出廠時間	每車	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		配比坍度[ ]±40mm	澆置前	直尺	至少 2 次且不得少於抗壓強度試驗組數	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		溫度 13~32°C	澆置前	溫度計	同抗壓強度試驗頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		氯離子含量≤0.15kg/m <sup>3</sup>	澆置前	氯離子檢測儀	同抗壓強度試驗頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄	

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
溝牆		抗壓強度試體取樣 (1 組 3 個)	澆置時	模具	混凝土每 120m <sup>3</sup> 之澆置混凝土至少取樣 1 組試驗 1 次, 不足或其零數均以 120m <sup>3</sup> 計, 以每天或每批(次)澆置混凝土數量為計算標準	依契約規範辦理	施工抽查紀錄	
	完成面高程	EL= (±2cm) (附件施工圖)	★拆模後	水準儀	每___m 一次	改正後複查	檢測紀錄	
	鋼筋綁紮	副筋: D @ 副筋搭接長度 D10=30cm D13=40cm 副筋搭接應相互交錯, 不得集中在同一斷面, 相鄰兩根鋼筋搭接位置至少應錯開 25D	★鋼筋組立後	量尺	每___m 一次	重新綁紮並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	保護層	7.5±1.25cm	★鋼筋組立後	量尺	每___m 一次	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄	

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註	
	模板組立	模板表面塗佈模板油	組模前	目視	隨機	重新塗模板油	施工抽查紀錄表		
		1. 側溝淨寬= 2. 溝體壁厚=	★組模完成	量尺	每___m 一次	重新組立並做成紀錄	施工抽查紀錄		
		固定牢固	組模完成	以手搖動	隨機	補強	施工抽查紀錄		
		清掃孔留設	組模完成	目視	隨機	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄		
	伸縮縫留設	1. 線形應平直 2. 間距	★組模完成	目視、量尺	每___m 一次	重新施作並做成紀錄	施工抽查紀錄		
	210kg/cm <sup>2</sup> 混凝土澆置	自拌和完成後至工地開始卸料之時間不超過 60 分鐘 (偏遠地區可延長至 90 分鐘)	澆置前	出廠時間	每車		退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		配比坍度[ ]±40mm	澆置前	直尺	至少 2 次且不得少於抗壓強度試驗組數		退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		溫度 13~32℃	澆置前	溫度計	同抗壓強度試驗頻率		退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		氯離子含量≤0.15kg/m <sup>3</sup>	澆置前	氯離子檢測儀	同抗壓強度試驗頻率		退貨運離工地	施工抽查紀錄	

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
頂板		抗壓強度試體取樣 (1 組 3 個)	澆置時	模具	混凝土每 120m <sup>3</sup> 之澆置混凝土至少取樣 1 組試驗 1 次, 不足或其零數均以 120m <sup>3</sup> 計, 以每天或每批(次)澆置混凝土數量為計算標準	依契約規範辦理	施工抽查紀錄	
		振動棒搗實與使用刮板整平, 且不可觸及模板	澆置時	目視	隨機	加強搗實	施工抽查紀錄	
	鋼筋綁紮	1. 主筋: D @ 2. 副筋: D @	★鋼筋組立後	量尺	每__m 一次	重新綁紮並做成紀錄	施工抽查紀錄	
		主筋搭接長度 副筋搭接長度 D10=30cm D13=40cm						
		主、副筋搭接應相互交錯, 不得集中在同一斷面, 相鄰兩根鋼筋搭接位置至少應錯開 25D						
	保護層	5±0.6cm	★鋼筋組立後	量尺	每__m 一次	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄	

施工流程	管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	模板組立	模板表面塗佈模板油	組模前	目視	隨機	重新塗模板油	施工抽查紀錄表	
		1. 頂版寬度= 2. 頂版厚度=	★組模完成	量尺	每___m 一次	重新組立並做成紀錄	施工抽查紀錄	
		固定牢固	組模完成	以手搖動	隨機	補強	施工抽查紀錄	
	洩水孔	1. 間距=50cm 2. 固定且線型整齊	★組模完成	量尺	每___m 一次	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	格柵蓋座 (鑄鐵蓋座)	1. 間距= 2. 角隅補強筋設置 3. 固定且線型整齊	★組模完成	量尺、目視	每___m 一次	重新留設並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	伸縮縫留設	1. 線形應平直 2. 間距	★組模完成	目視、量尺	每___m 一次	重新施作並做成紀錄	施工抽查紀錄	
	210kg/cm <sup>2</sup> 混凝土澆置	自拌和完成後至工地開始卸料之時間不超過 60 分鐘 (偏遠地區可延長至 90 分鐘)	澆置前	出廠時間	每車	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		配比坍度[ ]±40mm	澆置前	直尺	至少 2 次且不得少於 抗壓強度試驗組數	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		溫度 13~32°C	澆置前	溫度計	同抗壓強度試驗 頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄	
		氯離子含量≤0.15kg/m <sup>3</sup>	澆置前	氯離子檢測儀	同抗壓強度試驗 頻率	退貨運離工地	施工抽查紀錄	

施工流程		管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
			抗壓強度試體取樣 (1 組 3 個)	澆置時	模具	混凝土每 120m <sup>3</sup> 之澆置混凝土至少取樣 1 組試驗 1 次, 不足或其零數均以 120m <sup>3</sup> 計, 以每天或每批(次)澆置混凝土數量為計算標準	依契約規範辦理	施工抽查紀錄	
		表面飾平	完成面應平整、無泌水或積水現象	混凝土收水時	目視	隨機	表面重新飾平	施工抽查紀錄	
		完成面高程	EL= (±2cm) (附件施工圖)	★拆模後	水準儀	每__m 一次	改正後複查	檢測紀錄	
施工後	拆模養護	混凝土養護	1. 不得少於 7 天 2. 早強水泥或早強劑養護時間不得少於 3 天 3. 養護方式：滯水法、噴水法、濕物覆蓋法及液膜養護	★混凝土澆置初凝後	目視	每單元澆置後	加強養護	施工抽查紀錄	
		表面檢視	平順、無蜂窩及冷縫	★拆模後	目視	每單元拆模後	依缺失形式進行修補做成紀錄	施工抽查紀錄	
		異物剪除	鐵件、鐵絲、鐵釘等雜物剪除	★拆模後	目視	每單元拆模後	鐵件、鐵絲、鐵釘等雜物剪除	施工抽查紀錄	

施工流程		管理項目	管理標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	溝面完成	安裝格柵蓋板 (鑄鐵蓋板)	1. 間距= 2. 完成面應平整	★養護後	目視	每單元養護完成	重新安裝	施工抽查紀錄	

註：

- ★為檢驗停留點
- 本抽查標準參據工務局施工規範，第 02611 章排水渠道、第 03050 章混凝土基本材料及施工一般要求、第 03110-1 章場鑄結構混凝土用模板、第 03210 章鋼筋、第 03310 章結構用混凝土、第 03390 章混凝土養護