

碎石級配工程品質管理標準表 (1/3)

施工流程		管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處理	管理紀錄	備註
進料抽驗	基層級配	級配粒料篩分析	符合施工規範第 02722 章級配粒料基層，表 02722-1 規定之一	* 進料	CNS486 A3005	每 600M ³	退料	檢驗表及試驗報告	
		粗粒料品質	磨損率不得大於 50%		CNS490 A3009	每一料源至少 1 次	退料		
		細粒料 (No.40 試驗篩之部分) 之品質	液性限度不得大於 25%		CNS5087 A3086	每一料源至少 1 次	退料		
			其塑性指數不得大於 6%		CNS 5088 A3087		退料		
		土壤含水量與密度關係試驗 (改良式夯實試驗)	【求最大乾密度及最佳含水量】		CNS11777-1 A3252-1 或 AASHTO T180 (2010) D 法	每 600M ³	--		
進料抽驗	底層級配	級配粒料篩分析	符合施工規範第 02726 章級配粒料底層，表 02726-1 規定之一	* 進料	CNS486 A3005	每 600M ³	退料	檢驗表及試驗報告	
		粗粒料品質	磨損率不得大於 50%		CNS490 A3009	每一料源至少 1 次	退料		
		破碎面	粗粒料至少須有 90% 破碎顆粒，每顆破碎顆粒須至少具有一個破碎面		目視	每一料源至少 1 次	退料		
		細粒料 (No.40 試驗篩之部分) 之品質	液性限度不得大於 25%		CNS 5087	每一料源至少 1 次	退料		
			其塑性指數不得大於 6%		CNS 5088				
		土壤含水量與密度關係試驗 (改良式夯實試驗)	【求最大乾密度及最佳含水量】		CNS11777-1 A3252-1 或 AASHTO T180 (2010) D 法	每 600M ³	--		

機軋碎石級配工程品質管理標準表 (2/3)

施工流程		管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處理	管理紀錄	備註
施工前	準備作業	滾壓機具	[10t]以上三輪壓路機或振動壓路機滾壓	*鋪築前	目視	一次	更換機具	自主檢查表	
施工中	分層填築作業	填築厚度	每層最大壓實厚度不得超過[20cm] (通常鬆鋪厚度約為壓實厚度之1.25~1.35倍)	*鋪築時	尺量測	每層一次	多餘部分挖除	自主檢查表	
		粒料品質	所有不合規定之粒料及一切雜物，均應隨時予以移除	不定期，鋪築時	尺量測	--	不合格材料移除	自主檢查表	
		粒料拌合	粒料無不均勻或析離現象	不定期，鋪築時	目視	--	重新拌合	自主檢查表	
		灑水養護	應以噴霧式灑水車酌量灑水	不定期，鋪築時	目視	--	酌量灑水，含水量過多時翻曬	自主檢查表	
		含水量	基層： 適當之含水量，以夯實試驗之【最佳含水量】為目標，且在夯實試驗95%乾密度之含水量範圍內 底層： 適當之含水量，以夯實試驗之【最佳含水量】為目標，且在夯實試驗98%乾密度之含水量範圍內	不定期，鋪築時	含水量試驗或經驗	--	灑水或翻曬	自主檢查表	

機軋碎石級配工程品質管理標準表 (3/3)

施工流程		管理項目	抽查標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處理	管理紀錄	備註
施工後	基層填築完成後檢測	工地密度試驗	CNS 11777-1 所得最大乾密度之 95% 以上。(若含有粗粒料則以 CNS 14732 修正)	*鋪築完成	CNS 14733 A3388 或 AASHTO T310	1.每一層填方數量未達 1,000m ² 檢驗 1 組 2.每一層填方數量超過 1,000m ² 時,每 1,000m ² 隨機選取 1 組試樣檢驗	翻鬆重新夯實	檢驗表及試驗報告	
		平坦度	3公尺直規高低差 ≤±2.5cm	*鋪築完成	3公尺直規量測	全面目視檢視,懷疑處以 3m 直規檢測	刮平	自主檢查表	
施工後	底層填築完成後檢測	工地密度試驗	CNS 11777-1 所得最大乾密度之 98% 以上。(若含有粗粒料則以 CNS 14732 修正)	*鋪築完成	CNS 14732 CNS 14733 或 AASHTO T310	1.每一層填方數量未達 1,000m ² 檢驗 1 組 2.每一層填方數量超過 1,000m ² 時,每 1,000m ² 隨機選取 1 組試樣檢驗	繼續滾壓,或以翻鬆灑水或翻曬晾乾	檢驗表及試驗報告	
		平坦度	3公尺直規高低差 ≤±1.5cm	*鋪築完成	3公尺直規量測	全面目視檢視,懷疑處以 3m 直規檢測	刮平	自主檢查表	