

熱處理聚酯標線工程自主檢查表（參考例）

編號：XXX-001

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期	年 月 日	
檢查時機	<input type="checkbox"/> 施工前 <input type="checkbox"/> 施工中檢查 <input type="checkbox"/> 施工完成檢查			
檢查結果	<input type="radio"/> 檢查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 /無此檢查項目			
檢查項目		設計圖說、規範之檢查標準 (定量定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
路面及 天候狀 況確認	天候	無天候不良或路面潮濕情形		
	路面溫度限制	路面溫度[10] ~[40]°C		
	路面況狀	乾淨且乾燥，無不平處或油脂		
安全防護設施	佈設安全防護設施	能保護人員及標線		
標線位置放樣	位置	依設計圖說規定畫設或照舊復原		
黏層	黏層均勻塗於路面上標線位置	均勻塗布 (用量為[0.14]kg/m ²)		
熱處理 聚酯標 線施工	畫設機具厚度設定	≥[2] mm		
	熱處理聚酯標線材料噴出之溫度	[180~200]°C之間		
	玻璃珠均勻撒布於標線表面用量	均勻撒布 (使用[160] g/m ²)		
	標線寬度	±6 mm		
	完成面	不得有凹凸、龜裂、彎曲等缺陷		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善（檢附改善前中後照片） <input type="checkbox"/> 未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				

備註：

- 1.檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「／」。
- 2.嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「不合格品管制表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。
- 3.本表由工地現場施工人員實地檢查後覈實記載簽認。

工地主任簽名：

現場施工人員簽名（檢查人員）：