熱處理聚酯標線工程施工抽查紀錄表

（參考例，抽查標準及檢驗停留點應依各案工程契約規定調整）

編號：

工程名稱			
分項工程名稱			
檢查位置		檢查日期	○年○月○日
檢查時機	□檢驗停留點　　□隨機抽查		
檢查結果	○檢查合格　　╳有缺失需改正　　／無此檢查項目		

檢查項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
路面及天候狀況確認	天候	無天候不良或路面潮濕情形		
	路面溫度限制	路面溫度[10] ~[40]℃		
	路面況狀	乾淨且乾燥，無不平處或油脂		
佈設安全防護設施	佈設安全防護設施	能保護人員及標線		
標線位置放樣	位置	依設計圖說規定畫設或照舊復原		
黏層	黏層均勻塗於路面上標線位置	用量為[0.14]kg/m2		
熱處理聚酯標線施工	畫設機具厚度設定	≧[2] mm		
	熱處理聚酯標線材料噴出之溫度	[180～200]℃之間		
	玻璃珠均勻撒佈於標線表面用量	均勻塗布（用量為[0.14]kg/m^2）		
	標線寬度	±6 mm		
	完成面	不得有凹凸、龜裂、彎曲等缺陷		

缺失複查結果：

□已完成改善（檢附改善前中後照片）

□未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善

複查日期：　　年　　月　　日

複查人員職稱：　　簽名：

備註：

1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7㎜~10㎜）。
2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「╳」，如無需檢查之項目則打「／」。
3. 本表由監造工地現場人員實地檢查後覈實記載簽認。

監造主管**簽名：**　　監造現場人員**簽名：**