

(單位全銜)固定式起重機每年自動檢查紀錄表

(僅供參考)

編	號	檢 查 日 期		年 月 日			
型	式	吊 升 荷 重		公 噸			
檢查項目		檢查方法	結果	檢查項目			
		檢查方法	結果				
結構部分	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落		鋼索	素線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等		
		漆面鏽蝕、剝離、起泡等			索端金屬件之損傷，固定狀況等		
	吊運車架	結構材及熔接部龜裂、變形			吊鏈	固定端損傷、脫落等	
		各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等				鏈環之磨耗、變形、裂痕等	
橫、直行軌道	軌道	變形及側面異常磨耗等		吊鉤組	吊鉤龜裂、變形、磨耗等		
		安裝螺栓鬆弛、脫落			吊鉤回轉狀況、螺紋部之鬆動		
		接縫板及墊板、偏離、突出			吊鉤鋼索防脫裝置		
		軌道接縫偏差、間隙等			吊鉤開口度		
	損傷、歪斜及裂痕等		鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動				
緩衝裝置、阻擋器	異常變形、扭曲、龜裂等		潤滑	潤滑裝置	給油器、配管等有無破損、漏油等		
捲揚機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		電動機	油量是否不足，油有無變質		
		鏈及鏈槽之變形、脫出等			安裝螺栓鬆弛、脫落等		
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動		配電盤	線圈絕緣電阻、發熱等		
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等			碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等		
	制動器	剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等		配電盤	碳刷及編線的碳粉附著，接觸之火花		
		剎車靴、塊、帶裂痕等			電氣箱損壞		
	齒輪、齒輪箱	油量及油之污穢、漏油		控制器	配線、絕緣之損傷、污損、劣化		
安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等			接點鬆弛、脫落等				
軸承	有異音、振動、發熱、裂痕		電阻器	動作狀況正常否			
	齒輪斷齒、裂痕等			外殼、動作方向標示損傷及污損等			
直行車輪	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		集電裝置	電線接點鬆弛、電線劣化等			
	損傷、變形、磨耗、振動、發熱			端子鎖緊部之鬆弛等			
橫、直行機械裝置	電動機	接觸面、凸緣磨耗等		機內配線	柵極相、龜裂、折損等		
		安裝底座之龜裂			礙子污損、破裂		
	軸聯結器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		照明設備	感電防止設備適當否		
		鏈及鏈槽之變形、鬆動			集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等		
	制動器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等		回路絕緣	給電電纜有無扭結變形、損傷等		
		剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等			電纜引導機構之動作有無圓滑等		
	齒輪、齒輪箱	剎車靴、塊、帶裂痕等		安全裝置	露出線配被覆、損傷		
油量及油之污穢、漏油			緊急停止		露出配線過緊、扭轉、夾具鬆弛等		
軸承	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		防止逸走裝置	於配電盤及各分歧回路分別測定絕緣電阻值等			
	有異音、振動、發熱、裂痕			過捲預防裝置	動作位置及狀況等異常		
捲胴	齒輪斷齒、裂痕等		其他	安裝部鎖緊部份之鬆弛			
	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等			緊急停止裝置動作狀況			
槽輪	變形、磨耗、龜裂			過負荷警報預防裝置	相當於設定荷重動作		
	鋼索安裝部是否適當			防止逸走裝置	動作狀況		
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落					
		回轉時異音、發熱、振動等					
		變形、磨耗、裂痕等					
		鋼索防脫裝置之脫落、變形					
		鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動					
檢查發現危害、分析危害因素：				評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：			
評估結果改善措施：				檢討改善措施之合宜性：			
備註：				自動檢查人員	單位主管		
1. 檢查結果,良好者打「V」,無該項者打「/」,不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。							
2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定,本紀錄表需保存三年。							