

(單位全銜) 吊籠每年自動檢查紀錄表

(僅供參考)

編	號	檢 查 日 期		年	月	日	
型	式	積 載 荷 重		公 斤			
檢查部分		檢查內容及方法		結果	檢查部分		
檢查內容及方法		檢查內容及方法		結果	檢查部分		
工作 台	板面踏板	無腐蝕、裂隙、損傷		吊 臂	外觀	無損傷、龜裂、變形	
	圍柵、扶手	無腐蝕、損傷，裝配確實			滑動襯板	無顯著磨耗、龜裂	
	鋼索緊結處	無腐蝕、損傷			焊接處	無腐蝕、龜裂	
	螺栓等	無鬆弛、脫落			接合插銷	無腐蝕、龜裂	
支 架 (突 標)	外觀	無變形、腐蝕或損傷		槽 輪	槽輪	無變形、損傷、動作順暢	
	螺栓、鉚釘	無腐蝕、鬆弛或脫落			軸承軸銷	無磨耗、龜裂、異音	
	焊接處	無腐蝕或裂隙			鋼索防脫裝置	防鋼索脫槽裝置固定應良好	
	支撐裝置	無鬆弛、動搖不穩的情形		救命用纖維索	固定良好、無損傷、龜裂、腐蝕		
機 架 (台 車)	外觀罩蓋	無變形、裂隙或銹蝕		金屬夾具	無損傷、龜裂	救 命 索	
	配重	平衡無偏移，且固定良好		安全帶	應牢固，無損傷、龜裂		
	旋轉盤螺栓	固定螺栓無鬆脫裂痕		端頭固定	固定應良好，無鬆脫		
	齒輪	無異音龜裂、潤滑良好		鋼索	1. 無顯著變形、腐蝕或扭結 2. 無磨耗達7%或斷絲達10%		
車 輪	車輪突緣	無異常磨耗、裂縫、變形		安 全 裝 置	漏電自動斷電裝置	性能應良好	
	輪軸及軸承	無變形、給油良好、無異音			過捲預防裝置	固定良好性能正常	
	實心輪胎	無異常剝離、龜裂			下降防撞裝置	下降極限裝置性能正常，防撞桿無變形、斷裂	
軌 道	軌道及銜接處	無顯著變形、銹蝕，固定無鬆脫		走行極限裝置	固定良好且性能正常	安 全 裝 置	
	末端止擋板	應堅固、無龜裂、變形、銹蝕		旋轉極限裝置	固定良好且性能正常		
	基礎座	無破損，錨定螺栓固定應良好		吊臂伸縮裝置	固定良好且性能正常		
升 降 裝 置	齒輪	無異音龜裂、潤滑良好		吊臂俯仰裝置	固定良好且性能正常	安 全 裝 置	
	捲胴	無龜裂變形、磨耗正常		緊急停止開關	性能應良好		
	減速機(蝸桿、蝸輪)	無異音、振動、發熱、潤滑良好		過負荷預防或警報裝置	當過負荷時具有自動遮斷動力或發出警報音響機能		
電 氣 部 分	通訊(呼叫)裝置	性能是否良好		自動控速或制止下降之裝置	速度異常時，自動控速裝置或自動制止下降裝置性能應良好	荷 重 及 性 能 試 驗	
	馬達	滿再運轉時無異音或發燙		停電用之手動升降裝置	將電磁煞車釋放，以急救工具(把手)能使升降裝置上昇或下降運轉		
	控制盤	固定良好、防水狀況良好		電磁制動器	動作性能應良好		
	繼電器	接點及作動狀況良好		電流測試	應符合規定(上/下: ___/___A)		
	配線	固定良好，無破損		速率測試	應符合規定(上/下: ___/___ m/min)		
	按鈕操作器	按鈕釋放時能自動回復停止狀態 如有二處以上時，應具有無法同時操作之功能		制動性能試驗	將煞車器釋放，以手動操作下降運轉至適當位置，放開操作器按鈕時，應能使吊籠減速停止下降。		
油 壓 系 統	各電磁閥	作動正常、無異狀		其 他			
	安全閥、逆止閥	性能良好、無漏油					
檢查發現危害、分析危害因素：				評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：			
評估結果改善措施：				檢討改善措施之合宜性：			
註： 1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。				自動 檢 查 人 員		單 位 主 管	