

附表一

### 型式檢查申請書

( ) 型式檢查申請書				編號：	
製造單位名稱		(電話： )			
製造單位地址					
預定製造之機 具種類及型式		吊升荷重或 積載荷重		(公噸)	
製造單位之經 歷概要					
此 致					
高雄市政府勞工局勞動檢查處					
				製造單位： 印	
				負責人： 印	
中華民國 年 月 日					
註：1.檢查機構所在地址：高雄市前鎮區鎮中路6號7樓。					

註：本表括號部分，請依固定式起重機、移動式起重機、人字臂起重桿、升降機、營建用提升機、吊籠等種類填入一種。

## 型式檢查申請書

( ) 型式檢查申請書						編號：	
製造單位名稱							
製造單位地址		製造方法			銲接 鉚接		
預定製造之設備型式種類		傳熱面積			m <sup>2</sup>		
最高使用壓力		Kg/cm <sup>2</sup>	最高使用溫度	°C	內容積		m <sup>3</sup>
受檢地址							
製造單位之經歷概要		電話					
		聯絡人					
<p>此致</p> <p>中華民國工業安全衛生協會（代檢機構）</p> <p style="text-align: right;">製造單位： 印</p> <p style="text-align: right;">負責人： 印</p> <p>中華民國 年 月 日</p> <p>註：1.檢查機構所在地址：高雄市前鎮區鎮中路6號7樓。</p> <p>2.本表括號部分，請依鍋爐、壓力容器、高壓氣體特定設備、高壓氣體容器</p>							

98年代檢機構：中華民國工業安全衛生協會（高雄市前鎮區中山二路91號4樓）

( ) 製造設施型式檢查報告表

編號

製造單位名稱		製造人		
製造單位地址		電話		
型式及名稱		新造 ( )		修改 ( )
最大吊升荷重 (積載荷重)		檢查日期		年 月 日
主要部分材料	桁架或伸臂 (機械室支持樑) 材料及形狀			
	鋼索或吊鏈			
	吊鈎 (搬器)			
	支持塔或牽索			
	其他			
製 造 設 備	名稱	容量 (能力)	數量	備註
檢 查 設 備	名稱	容量 (能力)	數量	備註
施 工 者	姓名	經歷		資格
				資格
施工 負責人	姓名	經歷		
主任 設計者	姓名	經歷		資格
判定結果 合格 ( ) 不合格 ( )				
檢 查 主 管 章	檢 簽 查 員 章	備 考		

註：1. 本表括號內請填入固定式起重機、移動式起重機、人字臂起重桿、升降機、吊籠之一種。  
2. 隨時利用或與其他事業單位共同設置之設備應付委託書並記錄於備註欄內。

( ) 製造設施型式檢查報告表

編號

製造單位名稱			製造人	
製造單位地址			電話	
型式及名稱			新造 ( )	修改 ( )
最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>	最高使用溫度	°C	檢查日期 年 月 日
傳熱面積	m <sup>2</sup>	內容積或蒸發能量	Kg/hr · m <sup>2</sup>	
內容物名稱			有無毒性	
主要部分材料	胴體			
	胴體端板			
	管板			
	其他受壓力部分			
製造方法	鉚接 ( )	熔接 ( )	挖製 ( )	鑄造 ( )
熔接條件	相同 ( )	不同 ( )		
製 造 設 備	名稱	容量 (能力)	數量	備註
檢 查 設 備	名稱	容量 (能力)	數量	備註
施 工 者	姓名	經歷	資格	
			資格	
施 工 負 責 人	姓名	經歷		
主 任 設 計 者	姓名	經歷	資格	
判定結果 合格 ( ) 不合格 ( )				
檢 查 主 管 章	檢 簽 查 員 章	備  考		

註：1. 應附熔接程序規範及熔接程序資格檢定紀錄各一份。

2. 隨時利用或與其他事業單位共同設置之設備應付委託書並記錄於備註欄內。

3. 本表括號內請填入鍋爐、壓力容器、高壓氣體特定設備、高壓氣體容器之一種。