

(單位全銜)移動式起重機每年自動檢查紀錄表

(僅供參考)

編號		號		檢查日期		年 月 日			
型式		式		吊 升 荷 重		公噸			
檢查部分		檢查內容及方法		結果		檢查部分			
檢查內容及方法		結果		檢查內容及方法		結果			
下部 行走體	駕駛裝置	方向盤	操作配合狀況正常、操作順暢		前方 附件	桁架	結構	無龜裂及損傷、固定螺栓無鬆動	
		離合器	離合動作正常良好			A型架	A型架	無龜裂、損傷、彎曲	
		兩刷、視鏡、燈	運作功能正常				接頭銷	無磨耗、損傷	
		計器類	運作正常			伸臂	伸臂外觀	無彎曲凹陷鬆動	
	制動裝置	腳剎車	試行剎車剎車正常				滑動襯板	無顯著磨耗	
		手拉剎車	手剎桿餘裕剎車正常				焊接部	無龜裂損傷	
	行走裝置	輪胎	胎壓、螺栓、胎紋正常良好				補助桁架	無變形銹蝕	
		履帶	沒有龜裂、變形及顯著磨耗				接頭銷	無龜裂變形	
	電氣系統	避震系統	無漏油損傷鬆動			伸臂支撐機構	補助伸臂	銷接頭無損傷及顯著磨耗	
		蓄電池	電解液量正常無污穢洩漏				擴散接頭	無磨耗、龜裂、給油良好	
		點火裝置	火星塞、分電器正常無燒損				支持鋼索	結頭止脫梢正常，無斷索腐蝕	
		電氣配線	端子接頭無鬆脫損傷			槽輪	槽輪	無變形損傷、動作順暢	
	原動機(引擎)	本體	起動無異音、濾網無污穢				軸承及銷	無磨耗、龜裂、給油良好	
		潤滑裝置	油量、過濾器正常無污穢				鋼索防脫	鋼索防脫導塊無損耗不脫槽	
		油箱	無變形、裂痕及銹蝕			吊鈎	吊鈎	磨耗、開口變形在原尺寸5%內	
		配管管件	無洩漏、損傷、變形				旋轉軸承	轉動正常	
	車體	冷卻裝置	無漏水、水量風扇正常良好			防滑舌片	機能正常		
		車架或腳架	無龜裂及損傷、固定螺栓無鬆動			鋼索或吊鏈	鋼索	無顯著變形、腐蝕、磨耗及索線截斷	
	外伸撐座	給油	底盤給油充分適當				末端固定	固定索住正確	
		箱形樑、浮板	無龜裂變形			安全裝置	過捲預防裝置或預防過捲警報裝置		具自動遮斷動力及制動或發出警報音響機能，作動位置正確
油壓缸	無漏油凹陷變形		過負荷預防或警報(替代)裝置		電氣部分應具絕緣及防水、粉塵構造，具接點開放預防構造				
油壓系統	油壓泵	無異音、動作順暢		當過負荷時具有自動遮斷動力機能					
	油箱液面	液位正常無漏油		過負荷替代裝置性能正常。(如安全閥、荷重計、角度計、性能表、水平儀、過負荷警報裝置表)					
	過濾器	拆裝檢視無汙塞結垢		起伏限制功能正常(遮斷動力或發出警報音響)，且安裝部無損傷、鬆動現象					
	各部油壓閥	目視無汙塞結垢		背向止動裝置具有充分強度，無顯著變形、裂痕影響安全動作					
	油壓管件	目視正常無漏油		角度計、荷重計			應設易見處，且機能正常。		
旋轉機構	駕駛室	鎖、窗、兩刷功能正常，備有荷重表		其他	檢查發現危害、分析危害因素：			評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：	
	操縱裝置	各操作桿踏板功能正常			評估結果改善措施：			檢討改善措施之合宜性：	
	旋轉盤螺栓	固定螺栓無鬆脫裂痕			備註：				
	齒輪	無異音龜裂、潤滑良好			1. 檢查結果,良好者打「V」,無該項者打「/」,不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。				
捲揚機構	齒輪	無異音龜裂、潤滑良好			2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定,本紀錄表需保存三年。				
	減速機	無異音、振動、發熱、潤滑良好			自動檢查人員		單位主管		
起伏裝置	油壓缸	無漏油動作順暢							
	基座	無鬆弛、龜裂、變形							