（單位全銜）吊籠每月定期檢查紀錄表　　（僅供參考）

編　　號		檢　查　日　期	年　　月　　日
型　　式		積　載　荷　重	公斤

檢 查 部 分	檢 查 內 容 及 方 法	檢查結果
1.過捲預防裝置	過捲預防裝置固定應良好且動作正常。	
2.制動器	升降、起伏、伸縮等制動能力應良好。	
3.控制裝置	1.手動操縱器性能良好；設有兩處時須有不得同時操作之功能。	
	2.操作按鈕、應標示操作功能、名稱、方向功能良好。	
4.安全裝置	1.漏電自動斷電裝置性能應良好。	
	2.各極限開關(下降防撞、走行、起伏、迴旋、伸縮等)之性能應良好。	
	3.緊急停止開關性能應良好。	
	4.工作台之傾斜矯正裝置性能良好。	
	5.救命用纖維索、安全帶及金屬配件安裝確實，無腐蝕、損傷或龜裂。	
	6.自動控速裝置或自動制止下降之裝置性能應良好。	
5.支架、吊臂及基礎座等	1.檢視本體部份架設方式，固定應良好。	
	2.檢視零件無腐蝕、變形、龜裂。	
	3.檢視與鋼索之安裝，使用鉤環確實做好。	
6.工作台	1.作業床板、扶手及圍柵等應無腐蝕、損傷、龜裂。	
	2.接合處之固定螺栓、螺帽應無鬆脫。	
7.升降裝置	升降裝置安裝固定應良好，且運轉正常、無異音。	
8.配電盤	固定良好，外觀無損傷或變形、電線接頭無鬆脫、絕緣無劣化。	
9.鋼索	1.一撚間無 10%以上之素線斷裂。	
	2.直徑減少無達公稱直徑之 7%以上。	
	3.鋼索無顯著之扭結、變形或腐蝕。	
	4.鋼索末端固定正確，具防脫或自緊性能。	
10.軌道	1.軌道無顯著撓曲、損傷或腐蝕；軌道固定壓夾無鬆動、銹蝕。	
	2.錨定基礎固定螺絲無鬆動、腐蝕或龜裂。	
	3.軌道末端車輪阻擋器固定良好，無腐蝕或龜裂。	
11.其他		

檢查發現危害、分析危害因素：	評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：
評估結果改善措施：	檢討改善措施之合宜性：

備註：	自動檢查人員		單位主管	
1.檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2.依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。				