(單位全銜)移動式起重機每月自動檢查紀錄表 (僅供參考)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 | 號 |  | 檢 | 查 | 日 | 期 | 年 | 月 | 日 |
| 型 | 式 |  | 吊 | 升 | 荷 | 重 | 公噸 |
| 檢 查 部 分 | 檢查 內 容及 方法 | 結果 |
| 1.過捲預防裝置或預防過捲警報裝置 | 具有遮斷動力及制動或發出警報音響機能，作動位置正確易於檢點及堅固 之構造。 |  |
| 2.過負荷預防或警報(替代)裝置 | 當過負荷時具有自動遮斷動力機能。 |  |
| 過負荷替代裝置性能正常。(如安全閥、荷重計、性能表、水平儀、過負荷警報裝置等) |  |
| 3.伸臂起伏限制及背向止動裝置 | 起伏限制功能正常（遮斷動力或發出警報音響），且安裝部無損傷、鬆動現象。 |  |
| 背向止動裝置具有充分強度，無顯著變形、裂痕影響安全動作。 |  |
| 4.制動器、離合器 | 具適於使用目的之必要強度及圓滑傳動性能 |  |
| 無顯著之損傷、磨耗、變形、腐蝕或鬆動 |  |
| 來令片與剎車鼓(盤)間隙適當，接觸面無油污及顯著磨損，固定鉚釘無鬆動。 |  |
| 檢視接合與離開之情況良好 |  |
| 5.鋼索 | 一撚間無 10%以上之素線截斷。 |  |
| 直徑減少無超過公稱直徑之 7%。 |  |
| 鋼索無顯著之扭結、變形或腐蝕。 |  |
| 鋼索尾端固定正確具防鬆或自緊性能。 |  |
| 6.吊鏈 | 吊鏈斷面直徑減少未達製造時之 10%以上。 |  |
| 吊鏈伸長率未達製造時 5%。 |  |
| 不得有有害之龜裂及腐蝕現象。 |  |
| 7.吊鉤 | 吊鉤應鍛造成形，能自由圓滑轉動，並不得龜裂或明顯之銹蝕等有之缺陷，且未焊補、電鍍等改造。 |  |
| 吊鉤槽輪組之鍵板、鎖緊銷、止動螺栓、開口銷等無脫落、鬆動或損傷影響 安全動作。 |  |
| 吊鉤開口寬度未超過原標示尺寸 5%。與吊具接觸部分磨損量無超過製造廠之規定值者。(無規定值時，其磨損量不得超過原尺寸之 5%)(單位:mm) |  |
| 吊鉤應設有防止吊掛用鋼索等自該吊鉤脫落之裝置且作用良好。 |  |
| 8.吊具 | 無顯著之變形、裂痕。 |  |
| 9.配線、配電盤、集線裝置 | 外觀無損傷或變形、絕緣無劣化、固定良好、接頭無鬆脫。 |  |
| 10.開關、控制裝置 | 有標示操作功能、名稱、方向及動作停止位置，且功能正常。 |  |
| 11.其他 |  |
| 檢查發現危害、分析危害因素： | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： |
| 評估結果改善措施： | 檢討改善措施之合宜性： |
| 備註： | 自動檢查人員 |  | 單位主管 |  |
| 1.檢查結果,良好者打「ⅴ」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危 |
| 害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改 |
| 善措施之合宜性。 |
| 2.依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 |
|  |