**(單位全銜)移動式起重機每年自動檢查紀錄表** (僅供參考)

(

)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 號 |  | 檢 | 查 | 日 期 | 年 月 日 |
| 型 式 |  | 吊 | 升 | 荷 重 | 公噸 |
| 檢查部分 | 檢查內容及方法 | 結果 | 檢查部分 | 檢查內容及方法 | 結果 |
| 下部走行體 | 駕駛裝置 | 方向盤 | 操作配合狀況正常、操作順暢 |  |  | 桁架 | 結構 | 無龜裂及損傷、固定螺栓無鬆動 |  |
| 離合器 | 離合動作正常良好 |  | A 型架 | A 型架 | 無龜裂、損傷、彎曲 |  |
| 雨刷、視鏡、燈 | 運作功能正常 |  | 接頭銷 | 無磨耗、損傷 |  |
| 計器類 | 運作正常 |  | 前方附件 | 伸臂 | 伸臂外觀 | 無彎曲凹陷鬆動 |  |
| 制 裝動 置 | 腳剎車 | 試行剎車剎車正常 |  | 滑動襯板 | 無顯著磨耗 |  |
| 手拉剎車 | 手剎桿餘裕剎車正常 |  | 焊接部 | 無龜裂損傷 |  |
|  | 輪胎 | 胎壓、螺栓、胎紋正常良好 |  | 補助桁架 | 無變形銹蝕 |  |
| 走 裝行 置 |
| 履帶 | 沒有龜裂、變形及顯著磨耗 |  | 接頭銷 | 無龜裂變形 |  |
| 避震系統 | 無漏油損傷鬆動 |  |  | 補助伸臂 | 銷接頭無損傷及顯著磨耗 |  |
|  | 伸 持臂 機支 構 |
| 電 系氣 統 | 蓄電池 | 電解液量正常無污穢洩漏 |  | 擴散接頭 | 無磨耗、龜裂、給油良好 |  |
| 點火裝置 | 火星塞、分電器正常無燒損 |  | 支持鋼索 | 結頭止脫梢正常，無斷索腐蝕 |  |
| 電氣配線 | 端子接頭無鬆脫損傷 |  | 槽輪 | 槽輪 | 無變形損傷、動作順暢 |  |
| 原動機引擎 | 本體 | 起動無異音、濾網無污穢 |  | 軸承及銷 | 無磨耗、龜裂、給油良好 |  |
| 潤滑裝置 | 油量、過濾器正常無污塞 |  | 鋼索防脫 | 鋼索防脫導塊無損耗不脫槽 |  |
| 油箱 | 無變形、裂痕及銹蝕 |  | 吊鉤 | 吊鉤 | 磨耗、開口變形在原尺寸 5%內 |  |
| 配管管件 | 無洩漏、損傷、變形 |  | 旋轉軸承 | 轉動正常 |  |
| 冷卻裝置 | 無漏水、水量風扇正常良好 |  | 防滑舌片 | 機能正常 |  |
| 車體 | 車架或腳架 | 無龜裂及損傷、固定螺栓無鬆動 |  | 鋼 吊索 鏈或 | 鋼索 | 無顯著變形、腐蝕、磨耗及素線截斷 |  |
| 給油 | 底盤給油充分適當 |  | 端末固定 | 固定索住正確 |  |
| 外 撐伸 座 | 箱形樑、浮板 | 無龜裂變形 |  | 安全裝置 | 過捲預防裝置或預防過捲警報裝置 | 具自動遮斷動力及制動或發出警報音響機能，作動位置正確 |  |
| 油壓缸 | 無漏油凹陷變形 |  |
| 上部旋轉體或桁架 | 油壓系統 | 油壓泵 | 無異音、動作順暢 |  | 電氣部分應具絕緣及防水、粉塵構造，具接點開放預防構造 |  |
| 油箱液面 | 液位正常無漏油 |  |
| 過濾器 | 拆裝檢視無汙塞結垢 |  | 過負荷預防或警報(替代)裝置 | 當過負荷時具有自動遮斷動力機能 |  |
| 各部油壓閥 | 目視無汙塞結垢 |  |
| 油壓管件 | 目視正常無漏油 |  | 過負荷替代裝置性能正常。(如安全閥、荷重計、角度計、性能表、 |  |
| 旋轉機構 | 駕駛室 | 鎖、窗、雨刷功能正常，備有荷重表 |  |
|  | 水平儀、過負荷警報裝置表) |
| 操縱裝置 | 各操作桿踏板功能正常 |  | 伸臂起伏限制及背向止動裝置 | 起伏限制功能正常(遮斷動力或發 |  |
| 出警報音響)，且安裝部無損傷、 |
| 旋轉盤螺栓 | 固定螺栓無鬆脫裂痕 |  | 鬆動現象 |
| 齒輪 | 無異音龜裂、潤滑良好 |  | 背向止動裝置具有充分強度，無 |  |
|  | 捲胴 | 無龜裂變形、磨耗正常 |  | 顯著變形、裂痕影響安全動作 |
| 捲 機揚 構 |  |
| 齒輪 | 無異音龜裂、潤滑良好 |  | 角度計、荷重計 | 應設易見處，且機能正常。 |  |
| 減速機 | 無異音、振動、發熱、潤滑良好 |  | 其他 |  |
|  |
| 起 裝伏 置 | 油壓缸 | 無漏油動作順暢 |  |
| 基座 | 無鬆弛、龜裂、變形 |  |
| 檢查發現危害、分析危害因素： | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： |
| 評估結果改善措施： | 檢討改善措施之合宜性： |
| 備註： | 自動檢查人員 |  | 單位主管 |  |
| 1.檢查結果,良好者打「ⅴ」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現 |
| 危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢 |
| 討改善措施之合宜性。 |
| 2.依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 |
|  |