

(單位全銜)升降機每月定期檢查紀錄表

(僅供參考)

編號	檢查日期	年 月 日	
型式	積載荷重	公噸	
檢查部分	檢查內容及方法		檢查結果
一. 極限開關	1. 以手動低速運轉檢測(上、下)終點極限開關, 其性能應良好。 2. 防止柱塞超程之極限開關性能應良好。(間接液壓式)		
二. 緊急停止裝置	1. 調速機阻擋器動作時, 應能牽引搬器(車廂)之緊急停止裝置(夾軌器), 制止搬器下降。 2. 防爆閘動作時, 應能制止搬器下降。(直接液壓式)		
三. 電磁制動器	1. 電磁煞車制動能力應良好; 制動彈簧、螺栓、剎車履塊應無顯著之變形、龜裂或鬆動 2. 來令片與剎車鼓(盤)間隙適當、接觸面無油污及顯著磨損, 固定鉚釘無鬆動; 來令片磨耗未達原設計厚度之 1/2, 剎車鼓表面無顯著刮傷。		
四. 控制裝置	1. 搬器及乘場之按鈕、信號顯示器動作應正常。 2. 受電盤、控制箱之各種開關、電磁接觸器動作應良好而無異狀。		
五. 其他安全裝置	1. 各出入口門之(電氣、機械)連鎖裝置之性能應保持良好。 2. 停電或緊急時之對外呼叫警鈴、通訊裝置之性能應良好。 3. 搬器內停止開關性能應良好; 如為露出式者應與緊急呼叫裝置連接。 4. 廂上停止開關、人工操縱器及(手動/自動)切換開關等性能應良好。 5. 坑底緩衝器、維修檢查用照明設備及停止開關等性能應良好。		
六. 鋼索	1. 一撚間無 10%以上之索線斷裂。 2. 直徑減少無達原公稱直徑 7%以上。 3. 無顯著變形或腐蝕, 且無扭結。 4. 鋼索末端固定良好, 應具有防鬆或自緊性能, 且每條張力應均勻。		
七. 吊鏈(或鏈條)	1. 吊鏈斷面直徑減少無達製造時的 10%; 吊鏈伸長率無達製造時 5%。 2. 鏈條不得有裂痕, 且鏈環板斷面積之縮減, 無超過其製造斷面積之 10%。 3. 固定應良好, 無有害之龜裂或腐蝕。		
八. 導軌	1. 導軌、導軌托架應固定良好, 無顯著銹蝕、變形或損傷。 2. 軌夾、魚尾板之螺栓、螺帽應無鬆動或顯著銹蝕。		
九. 室外升降機	1. 制動器無異常。 2. 捲揚機之安裝及導索之固定部位無異狀。		
十. 液壓裝置	1. 油箱、壓力配管、油壓缸等無龜裂漏油, 壓力錶、電磁閘動作應正常。 2. 安全閘、逆止閘、手動下降閘、溫控裝置、防泵空轉裝置等性能應良好。		
十一. 搬器	搬器之壁板及門扉無變形、破損, 門扉開閉應正常且無脫軌或脫溝之現象		
十二. 標示	操作方法、故障時之處置方法用途、積載荷重保養負責單位及編號應貼於明顯處		
十二. 其他	1. 機坑如有積(滲)水時, 以高阻計量測各回路絕緣電阻值是否在規定值以上。		
檢查發現危害、分析危害因素:		評估危害風險(嚴重性及可能性分析):	
評估結果改善措施:		檢討改善措施之合宜性:	

備註:

1. 檢查結果, 良好者打「V」, 無該項者打「/」, 不良者打「X」

自

單