(單位全銜)升降機每月定期檢查紀錄表 (僅供參考)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 | 號 |  | | 檢 查 日 期 | | | 年 | | 月 | 日 |
| 型 | 式 |  | | 積 載 荷 重 | | | 公噸 | | | |
| 檢 查 部 分 | | 檢 查 內 容及 方 法 | | | | | | | | 檢查結果 |
| 一.極限開關 | | 1.以手動低速運轉檢測(上、下)終點極限開關，其性能應良好。 | | | | | | | |  |
| 2.防止柱塞超程之極限開關性能應良好。（間接液壓式） | | | | | | | |  |
| 二.緊急停止裝置 | | 1.調速機阻擋器動作時，應能牽引搬器(車廂)之緊急停止裝置(夾軌器)，制止搬器下降。 | | | | | | | |  |
| 2.防爆閥動作時，應能制止搬器下降。（直接液壓式） | | | | | | | |  |
| 三.電磁制動器 | | 1.電磁煞車制動能力應良好；制動彈簧、螺栓、剎車履塊應無顯著之變形、龜裂或鬆動 | | | | | | | |  |
| 2.來令片與剎車鼓（盤）間隙適當、接觸面無油污及顯著磨損，固定鉚釘無鬆動；來令片磨耗未達原設計厚度之 1/2，剎車鼓表面無顯著刮傷。 | | | | | | | |  |
| 四.控制裝置 | | 1.搬器及乘場之按鈕、信號顯示器動作應正常。 | | | | | | | |  |
| 2.受電盤、控制箱之各種開關、電磁接觸器動作應良好而無異狀。 | | | | | | | |  |
| 五.其他安全裝置 | | 1.各出入口門之(電氣、機械)連鎖裝置之性能應保持良好。 | | | | | | | |  |
| 2.停電或緊急時之對外呼叫警鈴、通訊裝置之性能應良好。 | | | | | | | |  |
| 3.搬器內停止開關性能應良好；如為露出式者應與緊急呼叫裝置連接。 | | | | | | | |  |
| 4.廂上停止開關、人工操縱器及(手動/自動)切換開關等性能應良好。 | | | | | | | |  |
| 5.坑底緩衝器、維修檢查用照明設備及停止開關等性能應良好。 | | | | | | | |  |
| 六.鋼索 | | 1.一撚間無 10%以上之素線斷裂。 | | | | | | | |  |
| 2.直徑減少無達原公稱直徑 7%以上。 | | | | | | | |  |
| 3.無顯著變形或腐蝕，且無扭結。 | | | | | | | |  |
| 4.鋼索末端固定良好，應具有防鬆或自緊性能，且每條張力應均勻。 | | | | | | | |  |
| 七.吊鏈(或鏈條) | | 1.吊鏈斷面直徑減少無達製造時的 10%；吊鏈伸長率無達製造時 5%。 | | | | | | | |  |
| 2.鏈條不得有裂痕，且鏈環板斷面積之縮減，無超過其製造斷面積之 10 % | | | | | | | ◦ |  |
| 3.固定應良好，無有害之龜裂或腐蝕。 | | | | | | | |  |
| 八.導軌 | | 1.導軌、導軌托架應固定良好，無顯著銹蝕、變形或損傷。 | | | | | | | |  |
| 2.軌夾、魚尾板之螺栓、螺帽應無鬆動或顯著銹蝕。 | | | | | | | |  |
| 九.室外升降機 | | 1.制動器無異常。 | | | | | | | |  |
| 2.捲揚機之安裝及導索之固定部位無異狀。 | | | | | | | |  |
| 十.液壓裝置 | | 1.油箱、壓力配管、油壓缸等無龜裂漏油，壓力錶、電磁閥動作應正常。 | | | | | | | |  |
| 2.安全閥、逆止閥、手動下降閥、溫控裝置、防泵空轉裝置等性能應良好。 | | | | | | | |  |
| 十一.搬器 | | 搬器之壁板及門扉無變形、破損，門扉開閉應正常且無脫軌或脫溝之現象 | | | | | | | |  |
| 十二.標示 | | 操作方法、故障時之處置方法用途、積載荷重保養負責單位及編號應貼於明顯處 | | | | | | | |  |
| 十二.其他 | | 1. 機坑如有積(滲)水時，以高阻計量測各回路絕緣電阻值是否在規定值以上。 | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | |  |
| 檢查發現危害、分析危害因素： | | | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： | | | | | | | |
| 評估結果改善措施： | | | 檢討改善措施之合宜性： | | | | | | | |
| 備註：   1. 檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 | | | | | 自動檢查人員 |  | | 單位主管 |  | |