(單位全銜)固定式起重機每年自動檢查紀錄表 (僅供參考)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 號 |  | 檢 | 查 | 日 期 | 年 月 日 |
| 型 式 |  | 吊 | 升 | 荷 重 | 公噸 |
| 檢查項目 | 檢查方法 | 結果 | 檢查項目 | 檢查方法 | 結果 |
| 結構部分 | 桁架、伸臂、鞍座 | 接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落 |  |  | 鋼索 | 素線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等 |  |
| 漆面銹蝕、剝離、起泡等 |  | 索端金屬件之損傷，固定狀況等 |  |
| 及腳架 |
| 結構材及熔接部龜裂、變形 |  | 吊鏈 | 固定端損傷、脫落等 |  |
| 吊運車架 | 各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等 |  | 鏈環之磨耗、變形、裂痕等 |  |
| 結構材、安裝底座之龜裂、變形 |  |  | 吊鉤龜裂、變形、磨耗等 |  |
| 橫、直行軌道 |  | 變形及側面異常磨耗等 |  |  | 吊鉤回轉狀況、螺紋部之鬆動 |  |
|  | 安裝螺栓鬆弛、脫落 |  | 吊鉤組 | 吊鉤鋼索防脫裝置 |  |
| 軌道 | 接縫板及墊板、偏離、突出 |  |  | 吊鉤開口度 |  |
|  | 軌道接縫偏差、間隙等 |  |  | 鍵板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動 |  |
| 損傷、歪斜及裂痕等 |  | 潤滑 |  | 給油器、配管等有無破損、漏油等 |  |
| 緩衝裝置、阻擋器 | 異常變形、扭曲、龜裂等 |  | 潤滑裝置 | 油量是否不足，油有無變質 |  |
| 捲揚機械裝置 | 電動機 | 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  |  | 安裝螺栓鬆弛、脫落等 |  |
| 鍵及鍵槽之變形、脫出等 |  | 電氣部分 |  | 線圈絕緣電阻、發熱等 |  |
| 軸聯結器 | 鍵及鍵槽之變形、鬆動 |  | 電動機 | 碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等 |  |
| 螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等 |  |  | 碳刷及編線的碳粉附著,接觸之火花 |  |
| 制動器 | 剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等 |  |  | 電氣箱損壞 |  |
| 剎車靴、塊、帶裂痕等 |  | 配電盤 | 配線、絕緣之損傷、污損、劣化 |  |
| 齒輪、齒輪箱 | 油量及油之污穢、漏油 |  |  | 接點鬆弛、脫落等 |  |
| 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  | 控制器 | 動作狀況正常否 |  |
| 有異音、振動、發熱、裂痕 |  | 外殼、動作方向標示損傷及污損等 |  |
|  | 齒輪斷齒、裂痕等 |  |  | 電線接點鬆弛、電線劣化等 |  |
| 軸承 | 螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  |  | 端子鎖緊部之鬆弛等 |  |
| 損傷、變形、磨耗、振動、發熱 |  | 電阻器 | 柵極相、龜裂、折損等 |  |
| 直行車輪 | 接觸面、凸緣磨耗等 |  |  | 礙子污損、破裂 |  |
| 安裝底座之龜裂 |  | 集電裝置 | 感電防止設備適當否 |  |
| 橫、直行機械裝置 | 電動機 | 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  | 集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等 |  |
| 鍵及鍵槽之變形、脫出等 |  | 給電電纜有無扭結變形、損傷等 |  |
| 軸聯結器 | 鍵及鍵槽之變形、鬆動 |  | 電纜引導機構之動作有無圓滑等 |  |
| 螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等 |  | 機內配線 | 露出線配被覆、損傷 |  |
| 制動器 | 剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等 |  | 露出配線過緊、扭轉、夾具鬆弛等 |  |
| 剎車靴、塊、帶裂痕等 |  | 照明設備 | 照明亮度、固定螺栓有無鬆動等 |  |
|  | 油量及油之污穢、漏油 |  | 回路絕緣 | 於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣 |  |
| 齒輪、齒輪箱 | 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  | 電阻值等 |
| 有異音、振動、發熱、裂痕 |  | 安全裝置 | 過捲預防裝置 | 動作位置及狀況等異常 |  |
|  | 齒輪斷齒、裂痕等 |  | 安裝部鎖緊部份之鬆弛 |  |
| 軸承 | 螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 |  | 緊急停止 | 緊急停止裝置動作狀況 |  |
| 損傷、變形、磨耗、振動、發熱 |  | 過負荷警報預防裝置 | 相當於設定荷重動作 |  |
|  | 變形、磨耗、龜裂 |  | 防止逸走裝置 | 動作狀況 |  |
| 捲胴 | 鋼索安裝部是否適當 |  | 安裝部位損傷、脫落等 |  |
| 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落 |  | 其他 |  |
|  | 回轉時異音、發熱、振動等 |  |
|  | 變形、磨耗、裂痕等 |  |
| 槽輪 | 鋼索防脫裝置之脫落、變形 |  |
|  | 鍵板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動 |  |
| 檢查發現危害、分析危害因素： | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： |
| 評估結果改善措施： | 檢討改善措施之合宜性： |
| 備註：1.檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現 | 自動檢查人員 |  | 單 |  |
| 危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢 | 位 |
| 討改善措施之合宜性。 | 主 |
| 2.依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 | 管 |