（單位全銜）吊籠每年自動檢查紀錄表 (僅供參考)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 號 | | |  | | 檢 | 查 | 日 期 | | | 年 月  日 | | | | |
| 型 式 | | |  | | 積 | 載 | 荷 重 | | | 公斤 | | | | |
| 檢查部分 | | 檢查內容及方法 | | 結果 | 檢查部分 | | | | 檢查內容及方法 | | | | | 結果 |
| 工作台 | 板面踏板 | 無腐蝕、裂隙、損傷 | |  | 吊臂 | 外觀 | | | 無損傷、龜裂、變形 | | | | |  |
| 圍柵、扶手 | 無腐蝕、損傷，裝配確實 | |  | 滑動襯板 | | | 無顯著磨耗、龜裂 | | | | |  |
| 鋼索緊結處 | 無腐蝕、損傷 | |  | 焊接處 | | | 無腐蝕、龜裂 | | | | |  |
| 螺栓等 | 無鬆弛、脫落 | |  | 接合插銷 | | | 無腐蝕、龜裂 | | | | |  |
| 支架  （ 突樑  ） | 外觀 | 無變形、腐蝕或損傷 | |  | 槽輪 | 槽輪 | | | 無變形、損傷、動作順暢 | | | | |  |
| 螺栓、鉚釘 | 無腐蝕、鬆弛或脫落 | |  | 軸承軸銷 | | | 無磨耗、龜裂、異音 | | | | |  |
| 焊接處 | 無腐蝕或裂隙 | |  | 鋼索防脫裝置 | | | 防鋼索脫槽裝置固定應良好 | | | | |  |
| 支撐裝置 | 無鬆弛、動搖不穩的情形 | |  | 救命索 | 救命用纖維索 | | | 固定良好、無損傷、龜裂、腐蝕 | | | | |  |
| 機架  （ 台車  ） | 外觀罩蓋 | 無變形、裂隙或銹蝕 | |  | 金屬夾具 | | | 無損傷、龜裂 | | | | |  |
| 配重 | 平衡無偏移，且固定良好 | |  | 安全帶 | | | 應牢固，無損傷、龜裂 | | | | |  |
| 旋轉盤螺栓 | 固定螺栓無鬆脫裂痕 | |  | 鋼索 | 端頭固定 | | | 固定應良好，無鬆脫 | | | | |  |
| 齒輪 | 無異音龜裂、潤滑良好 | |  | 鋼索 | | | 1.無顯著變形、腐蝕或扭結 | | | | |  |
| 2.無磨耗達 7%或斷絲達 10% | | | | |  |
| 車輪 | 車輪突緣 | 無異常磨耗、裂縫、變形 | |  | 安全裝置 | 漏電自動斷電裝置 | | | 性能應良好 | | | | |  |
| 輪軸及軸承 | 無變形、給油良好、無異音 | |  | 過 捲 預 防 裝  置 | | | 固定良好性能正常 | | | | |  |
| 實心輪胎 | 無異常剝離、龜裂 | |  | 下 降 防 撞 裝  置 | | | 下降極限裝置性能正常，防撞桿  無變形、斷裂 | | | | |  |
| 軌道 | 軌道及銜接處 | 無顯著變形、銹蝕，固定無鬆脫 | |  | 走行極限裝置 | | | 固定良好且性能正常 | | | | |  |
| 末端止擋板 | 應堅固、無龜裂、變形、銹蝕 | |  | 旋轉極限裝置 | | | 固定良好且性能正常 | | | | |  |
| 基礎座 | 無破損，錨定螺栓固定應良好 | |  | 吊臂伸縮裝置 | | | 固定良好且性能正常 | | | | |  |
| 升降裝置 | 齒輪 | 無異音龜裂、潤滑良好 | |  | 吊臂俯仰裝置 | | | 固定良好且性能正常 | | | | |  |
| 捲胴 | 無龜裂變形、磨耗正常 | |  | 緊急停止開關 | | | 性能應良好 | | | | |  |
| 減速機（蝸  桿、蝸輪） | 無異音、振動、發熱、潤滑良好 | |  | 過負荷預防或警  報裝置 | | | 當過負荷時具有自動遮斷動力  或發出警報音響機能 | | | | |  |
| 電氣部分 | 通訊（呼叫）裝置 | 性能是否良好 | |  | 自動控速或制止  下降之裝置 | | | 速度異常時，自動控速裝置或自動制  止下降裝置性能應良好 | | | | |  |
| 馬達 | 滿再運轉時無異音或發燙 | |  |
| 控制盤 | 固定良好、防水狀況良好 | |  | 停電用之手動  升降裝置 | | | 將電磁煞車釋放，以急救工具(把  手)能使升降裝置上昇或下降運轉 | | | | |  |
| 繼電器 | 接點及作動狀況良好 | |  | 電磁制動器 | | | 動作性能應良好 | | | | |  |
| 配線 | 固定良好，無破損 | |  | 荷 性重 能及 試  驗 | 電流測試 | | | 應符合規定（上 / 下： / | | | | A） |  |
| 按鈕操作器 | 按鈕釋放時能自動回復停止狀態 | |  | 速率測試 | | | 應符合規定（上/下： / m/min） | | | | |  |
| 如有二處以上時，應具有無法同  時操作之功能 | |  | 制動性能試驗 | | | 將煞車器釋放，以手動操作下降運轉至適當位置，放開操作器按鈕時  ，應能使吊籠減速停止下降。 | | | | |  |
| 絕緣測試 | 馬達 \_控制  信號 (MΩ) | |  |
| 油壓系  統 | 各電磁閥 | 作動正常、無異狀 | |  | 其他 |  | | | | | | | | |
| 安全閥、逆止閥 | 性能良好、無漏油 | |  |
| 檢查發現危害、分析危害因素： | | | | | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： | | | | | | | | | |
| 評估結果改善措施： | | | | | 檢討改善措施之合宜性： | | | | | | | | | |
| 註：   1. 檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 | | | | | | | 自動檢查人員 |  | | | 單位主管 |  | | |