

(單位全銜) 升降機每年自動檢查紀錄表

(僅供參考)

編號		檢查日期		年 月 日				
型式		積載荷重		公噸				
檢查部分		檢查內容及方法		結果				
機械室	結構	機械室出入口	無破損、能自動閉鎖	乘場及機坑	各出入口	各樓乘場踏板與搬器踏板之間隙	水平間隙應在 4 cm 以內，且應互相齊平。	
		室內狀況	無積(滲)水、照明及通風良好				伸縮拉門	無變形、斷裂；鋼條與鋼條之間距應在 100mm 以內。
	電動機	本體	運轉正常，無異音或震動			密閉門扉		無破損、變形或脫落
		配線	固定良好，無破損				電氣裝置	性能良好。
		聯軸器	固定良好，無鬆脫、裂痕					機械連鎖
	牽引機	機座	固定良好、無位移。			電纜	無損傷、扭曲、變形。	
		齒輪箱、齒輪	無漏油、異音、磨損或龜裂				金屬固定爬梯	固定良好(深度在 1.4m 以上須設置)
		驅動槽輪	無異音位移、過度磨耗或龜裂					坑底
	剎磁動器	制動彈簧、螺栓	無龜裂、鬆脫			機坑	手動照明設備及停止開關	性能應良好，無破損。
		煞車制動力	性能良好					緩衝器
		來令片	磨耗無達原厚度 1/2、無破損				張力輪	
		剎車鼓	無損傷					配重與緩衝器間距離應符合規定。
控制箱	繼電器等	各種開關接點，動作良好	液壓裝置	各液壓單元	防爆閥(直接式)	性能良好，能制止車廂下降。		
	配線、保險絲	固定良好、無異狀			逆止閥(止回閥)	性能良好。		
調速機	本體	性能良好能帶動剎車連桿			安全閥	性能良好。		
	超速開關及阻擋器	動作速度應符合規定(電氣/機械:實測: _____ /_____ m/min)				防泵空轉裝置	性能良好。(設定 3 分鐘內)	
搬器車廂及升降路	搬器(廂內、廂上)	門扉			無變形、脫軌或脫溝	溫控裝置	應保持油溫在 5°C 至 60°C 以內。	
		門驅動機構			性能良好	著床水平修正裝置	75mm 以內應能確實動作。	
		門導軌及踏板			固定良好，無變形、龜裂	手動下降閥	性能良好。	
		緊急救出口			無變形、連鎖開關性能良好	防柱塞超程裝置	性能良好。	
		操作盤			按鈕及信號顯示正常	油壓缸、柱塞	柱塞止擋板固定良好，無漏油、龜裂或脫缸。	
		廂內停止開關			性能良好		壓力錶及電磁閥	無破損，性能良好。
		對外連絡裝置			性能良好	油箱及壓力配管	固定良好，無漏油、龜裂或破損。	
		停電照明、通風			性能良好		電流測試	應符合規定。(實測上/下: __/_____ A)
		標示	載重、用途標示應明確	荷重試驗	速率測試	應符合規定(實測上/下: __/_____ m/min)		
		廂上安全開關	性能良好			人工操縱器	按鈕釋放應能恢復停止之狀態	