**（單位全銜）升降機每年自動檢查紀錄表 (僅供參考)**

(

)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編 |  | 號 |  | 檢 | 查 | 日 期 |  | 年 | 月 日 |
| 型 |  | 式 |  | 積 | 載 | 荷 重 | 公噸 |
| 檢查部分 | 檢查內容及方法 | 結果 | 檢查部分 | 檢查內容及方法 | 結果 |
| 機械室 | 結構 | 機械室出入門 | 無破損、能自動閉鎖 |  | 乘場及機坑 | 各出入門 | 各樓乘場踏板與搬 | 水平間隙應在 4 cm 以內，且應互 |  |
| 室內狀況 | 無積（滲）水、照明及通風良好 |  | 器踏板之間隙 | 相齊平。 |
| 電動機 | 本體 | 運轉正常，無異音或震動 |  | 伸縮拉門 | 無變形、斷裂；鋼條與鋼條之間 |  |
| 配線 | 固定良好，無破損 |  | 距應在 100mm 以內。 |
| 聯軸器 | 固定良好，無鬆脫、裂痕 |  | 密閉門扉 | 無破損、變形或脫落 |  |
| 牽引機 | 機座 | 固定良好、無位移。 |  | 電氣裝置 | 性能良好。 |  |
| 齒輪箱、齒輪 | 無漏油、異音、磨損或龜裂 |  | 機械連鎖 | 性能良好。 |  |
| 驅動槽輪 | 無異音位移、過度磨耗或龜裂 |  | 機坑 | 電纜 | 無損傷、扭曲、變形。 |  |
| 電 制磁 動器 | 制動彈簧、螺栓 | 無龜裂、鬆脫 |  | 金屬固定爬梯 | 固定良好（深度在1.4m以上須設置） |  |
| 煞車制動力 | 性能良好 |  | 坑底 | 須清潔，無積(滲)水現象。 |  |
| 來令片 | 磨耗無達原厚度1/2、無破損 |  | 手動照明設備及停止開關 | 性能應良好，無破損。 |  |
| 剎車鼓 | 無損傷 |  |
| 控制箱 | 繼電器等 | 各種開關接點，動作良好 |  | 緩衝器 | 固定良好，無變形、生銹、龜裂。 |  |
| 配線、保險絲 | 固定良好、無異狀 |  | 配重與緩衝器間距離應符合規定。 |  |
| 調速機 | 本體 | 性能良好能帶動剎車連桿 |  | 張力輪 | 固定良好，無變形、生銹、龜裂。 |  |
| 超速開關及阻擋器 | 動作速度應符合規定(電氣/機械:實測: / m/min) |  | 液壓裝置 | 各液壓單元 | 防爆閥(直接式) | 性能良好，能制止車廂下降。 |  |
| 逆止閥 (止回閥) | 性能良好。 |  |
| 搬器車廂及升降路 | 搬器（廂內、廂上） | 門扉 | 無變形、脫軌或脫溝 |  | 安全閥 | 性能良好。 |  |
| 門驅動機構 | 性能良好 |  | 防泵空轉裝置 | 性能良好。(設定 3 分鐘內) |  |
| 門導軌及踏板 | 固定良好，無變形、龜裂 |  | 溫控裝置 | 應保持油溫在 5℃至 60℃以內。 |  |
| 緊急救出口 | 無變形、連鎖開關性能良好 |  | 著床水平修正裝置 | 75mm 以內應能確實動作。 |  |
| 操作盤 | 按鈕及信號顯示正常 |  | 手動下降閥 | 性能良好。 |  |
| 廂內停止開關 | 性能良好 |  | 防柱塞超程裝置 | 性能良好。 |  |
| 對外連絡裝置 | 性能良好 |  | 油壓缸、柱塞 | 柱塞止擋板固定良好，無漏油、 |  |
| 龜裂或脫缸。 |
| 停電照明、通風 | 性能良好 |  | 壓力錶及電磁閥 | 無破損，性能良好。 |  |
| 標示 | 載重、用途標示應明確 |  | 油箱及壓力配管 | 固定良好，無漏油、龜裂或破損。 |  |
| 廂上安全開關 | 性能良好 |  | 荷重及性能測試 | 荷重試驗 | 電流測試 | 應符合規定。（實測上/下： / A） |  |
| 人工操縱器 | 按鈕釋放應能恢復停止之狀態 |  | 速率測試 | 應符合規定（實測上/下： / m/min |  |
| 升降路 | 極限開關 | 上、下終點極限開關性能良好 |  | 液壓測試 | 應符合規定。 |  |
| 配重 (平衡錘) | 配重塊固定良好，無破損脫軌 |  | （實測上/下： / bar(kg/cm^2) |
| 導軌、托架 | 無顯著生銹變形、損傷 |  | 性能測試 | 制動性能試驗 | 滿載下降斷電時，搬器應能減速停止 |  |
| 搬器、配重之槽 | 槽輪無龜裂或過度磨耗，軸 |  | 超載防止及警報裝置 | 荷重超過積載荷重之100%至110% |  |
| 輪 | 承無異音 | 時，能確實發生動作 |
|  | 無斷絲達10 %以上、無磨耗達7 %以 |  | 緊急停止裝置（夾軌器） | 動作確實，能制止搬器下降 |  |
| 鋼索(或鏈條)及 | 上、無顯著變形銹蝕扭結( mm) | 絕緣測試 | 電源 電動機 控制 照明 (單位：MΩ) |  |
| 每一條之張力應均勻 |  |
| 其末端配件 | 彈簧、螺栓、螺帽等無龜裂、鬆動 |  | 其他 |  |
| 鏈條無裂痕，鏈環板斷面積之縮減無超過 10% |  |
| 檢查發現危害分析危害因素： | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析)： |
| 評估結果改善措施： | 檢討改善措施之合宜性： |
| 備註： | 自動檢查人員 |  | 單位主管 |  |
| 1.檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查 |
| 發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措 |
| 施、檢討改善措施之合宜性。 |
| 2.依據「職業安全衛生管理辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。 |
|  |