

工廠改善計畫(機械設備)

壹、納管日期、文號：

貳、工廠基本資料。

廠名	王大機械股份有限公司				電話	(07) 7777777										
					傳真	(07) 7777778										
工廠負責人	姓名	王大為			身分證統一編號	N	1	1	1	2	2	2	2	2	2	
	是否為有行為能力人 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否															
	住所或居所		高雄市中山一路○○○號													
設廠地點	廠址	高雄市 區 村 里 ○○ 路 段 巷 弄 號														
	地號	高雄市大寮區○○○段○○○地號				使用分區 或用地類別	都市內農業區 農地									
廠 地 面 積					2325m ²											
廠 房 面 積					1550m ²		廠房及建築物				2070m ²					
建 築 物 面 積					520m ²		面積合計									
工廠用水量(含工業用水及民生用水)		1.2 立方公尺/日			自來水單號碼		BH○○○○○○○○○○									
使用電力容量、熱能		120 馬力			合 計		130 瓩									
		40 瓩														
產業類別(2碼_中類)	主要產品(註1)				申請人											
	3碼_小類		4碼_細類		(工廠及負責人印章)											
29 機械設備製造業		293 通用機		2935 輸送機械設備												
<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> 王大塑膠股份有限公司印 </div>		<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> 王大塑膠機械設備 </div>														

參、工廠經營現況說明(，增列一項目說明)

產品、營業額、員工人數。

一、工廠經營現況

產品名稱：輸送機械設備等。

最近三年平均營業額：約三千萬元。

員工人數：23人。

二、如規劃變更或增加低污染產品項目，請繼續勾選此項：

變更後產品項目_____

增加後產品項目_____

肆、符合納管條件說明

一、於中華民國一百零五年五月十九日以前從事物品製造、加工之事實

(一)附有一百零五年五月十九日以前從事物品製造、加工之事實證明文件(如附件○○)

1. 建物證明文件_____

2. 已從事物品製造、加工證明文件_____

3. 其他_____

(二)檢附目前工廠作業情形照片(如附件○○)。

■符合一百零五年五月十九日以前從事物品製造、加工之事實

二、屬低污染事業之說明(產品製造流程說明)

備註：如擬變更或增加低污染產品，應一併說明新產品製造流程

產品名稱：輸送機械設備等

產品製造流程：(如附件○○製造流程圖)。

■符合經濟部公告屬低污染事業。

三、非屬本法第二十八條之五第一項規定，不得申請納管各款情形之說明

■產品非屬法令禁止製造產品。

■設廠地非位於經濟部公告不宜設立工廠範圍，附有查詢證明文件(如附件○○)。

■非位於高雄市政府公告不宜設立工廠範圍。

(備註：上面三項均須符合規定並勾選)

伍、一般事項改善計畫

改善項目	預計改善規劃說明
<p>一、環境改善措施，包括廢（污）水處理及排放機制之規劃</p>	<p>廢（污）水處理及排放機制</p> <p>1. 廢（污）水處理措施改善規劃</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/> 僅員工生活污水： 處理方式：<u>工廠員工生活污水 1.2 立方公尺/日，設有經中央環境保護主管機關會同中央主管建築機關審核認可之預鑄式建築物污水處理設施處理。</u></p> <p> <input type="checkbox"/> 事業廢水及員工生活污水 處理方式：_____</p> <p>2. 排放機制改善規劃</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/> 排放至區域排水 排放方式：<u>排放到廠區附近 XXXX 路道路側溝。</u></p> <p> <input type="checkbox"/> 貯留 處理方式：_____</p> <p> <input type="checkbox"/> 其他</p> <p>3. 其他改善措施</p>
<p>二、消防安全改善措施</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 依照各類場所消防安全設備設置標準設計、監造、裝置，改善完後取得消防主管機關竣工查驗合格。</p>

陸、個別措施改善計畫（因廠地範圍、位置、作業場所或產品，為下列各該法令管制者，應分別提出改善措施）

改善項目	預計改善規劃說明
<p>一、為環保法令管制之事業種類、範圍</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 非屬環保法令管制之事業、種類、範圍及規模（環保局認定非屬環保法令管制之事業、種類、範圍及規模之文件如附件○ ○）。</p>

及規模者	<input type="checkbox"/> 屬環保法令管制之事業、種類、範圍及規模。 改善下列措施： <input type="checkbox"/> 辦理環境影響評估。 <input type="checkbox"/> 申請水污染防治措施計畫核准後設施水污染防治設備，並依規定申請排放許可。 <input type="checkbox"/> 申請空氣污染防治設置許可，設置污染防制設施，申請操作許可。 <input type="checkbox"/> 依規定提報廢棄物清理計畫，依核定計畫委託合格清除處理公司清運處置。 <input type="checkbox"/> 依環保管制法令，提送核准或許可之計畫或調查、檢測資料_____（填寫須核准或計畫或調查、檢測檢測項目）。
二、位於山坡地範圍，經認定須擬具水土保持計畫者	<input checked="" type="checkbox"/> 廠地非位於山坡地範圍。 <input type="checkbox"/> 廠地位於山坡地範圍 改善措施：依據水土保持法，擬具水土保持計畫，送請主管機關核定並完工後，檢附完工證明文件。
三、已達供公眾使用建築物標準者	<input type="checkbox"/> 未達供公眾使用建築物標準 <input checked="" type="checkbox"/> 已達供公眾使用建築物標準。 改善措施：完成改善補強，取得建築師或結構技師簽證出具之結構安全證明。 （供公眾使用建築物標準：都市計畫內使用電力（包括電熱）在三十七點五瓩以上或其作業廠房之樓地板面積合計在二百平方公尺以上，都市計畫外使用電力（包括電熱）在七十五瓩以上或其作業廠房之樓地板面積合計在五百平方公尺以上）
四、定有設廠標準之工廠	<input checked="" type="checkbox"/> 非屬訂有設廠標準之工廠。 <input type="checkbox"/> 產品_____屬訂有設廠標準之工廠， 改善措施： <input type="checkbox"/> 依據食品工廠設廠標準及優良食品作業規範規定改善 <input type="checkbox"/> 依據化粧品製造工廠設廠標準改善 <input type="checkbox"/> 依據飼料工廠設廠標準改善 <input type="checkbox"/> 依據酒產製工廠設廠標準改善 <input type="checkbox"/> 依據_____工廠設廠標準改善
五、屬公共危險物品及可燃性高壓氣體設置標準暨安全管理辦法規定之製造、儲存或處理場所	<input type="checkbox"/> 產品（或使用原料）非屬公共危險物品及可燃性高壓氣體 <input checked="" type="checkbox"/> 產品（或使用原料）屬公共危險物品及可燃性高壓氣體 改善措施：依據「公共危險物品及可燃性高壓氣體設置標準暨安全管理辦法」規劃符合設施，檢附場所之位置、構造、設備圖說及改善計畫陳報當地消防機關審查。於審查符合規定後設置，設置完成後報請當地消防機關檢查其位置、構造及設備合格。

六、用水量達 水利法第 54-3條規定， 其用水計畫 須經中央主 管機關核定 者	<input type="checkbox"/> 用水量_____立方公尺/日，未達每日三百立方公尺以上。 <input checked="" type="checkbox"/> 用水量 400 立方公尺/日，達每日三百立方公尺以上。 依據水利法第54-3條規定，提出用水計畫，並送請高雄市政府，轉送經濟部水利署核定。
--	--

柒、改善期限

改善計畫於核准後二年內，本公司依照核定改善項目、內容完成改善，依規定申辦特定工廠登記。

機械設備製造業一般事項改善項目參考

自我檢查結果			符合機械設備製造業項目
合格	不合格	不適用	
(一)機器設備			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. 電線絕緣是否損壞, 裸露部分是否有進行包覆
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. 配電盤應有中隔板且不得放置雜物, 無熔絲開關不得有兩條電線搭接之情形
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. 電線插座蓋板無損壞, 懸空及未固定之情形
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. 沖/壓/捲設備設置護罩、紅外線停止、緊急拉繩、緊急連鎖裝置是否良好。
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. 高度 2 米內的機械傳動軸、齒輪、皮帶輪... 等, 應有護罩、圍柵或護網等設施
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. 鑽孔機應明確標示勞工不得使用手套
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. 設置於地面的腳踏開關應設置護罩, 以防止誤踩
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. 壓力表是否功能良好並標示上下限
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. 設備是否有故障/漏油/漏水/搖晃/異音等不正常現象
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. 起重機具應有防滑舌片、吊升荷重標示
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. 鋼索、布索及吊勾等應具足夠強度, 且外觀不得變形及損壞
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. 升降機應有連鎖裝置, 不在該樓層不能開啟
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. 堆高機方向燈、照明燈、倒車燈、喇叭等應正常, 未行駛時應拉手煞車並將鑰匙拔除
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. 研磨作業需開啟集塵機設備
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14. 設備是否固定無傾倒的危害
(二)作業環境			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. 作業高差在一·五公尺以上時, 應有安全上下之設備
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. 主要通道不得小於 1.1 公尺
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. 自路面起算二公尺高度之範圍內, 不得有障礙物。若有不可移動之障礙物應加裝防撞泡棉及黃黑斑馬膠帶
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. 通道上禁止堆置物品及管線橫越以免影響逃生
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. 通道是否有高低落差/凹陷/漏水/漏油現象
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. 牆壁隔間無破損或孔洞
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. 輸送導管及管路是否依規定張貼標示及流向
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. 高溫作業區需張貼高溫注意請勿觸碰
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. 物品放置是否有傾倒滾動造成壓傷之危害
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. 高架或開口作業護欄應有 90 公分以上, 無跌落之危害
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. 水/電/氣管線未進行固定
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. 工廠所排放之廢水與雨水需分開收集(製程、冷氣、空壓機

自我檢查結果			符合機械設備製造業項目
合格	不合格	不適用	
			均屬
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. 環境是否有灰塵、漏水漏油、蜘蛛網
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14. 是否節約能源(是否隨手關/水/燈/冷氣/機器、AIR 無漏失)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15. 消防栓及滅火器前方是否放置物品阻擋妨礙拿取
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16. 逃生燈/出口燈不亮或插頭被拔除
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17. 消防逃生門應保持關閉
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18. 廢棄物存放分類確實並維持整齊清潔
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19. 現場作業區應張貼需危害標示及防護具配戴標準
(三)人員行為			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. 人員應依現場規定配戴防護具，並配戴良好
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. 人員應遵守公司所制定各項標準進行作業，以確保安全
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. 設備無作業時，應隨手關機
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. 鑽孔機作業勞工不得使用手套，以防止捲入
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. 手工具放置時應定位存放並檢視是否安全
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. 人員應將穿著覆蓋至腳踝的褲子，以防止撞傷
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. 高溫作業應穿著長袖或袖套防止燙傷的風險
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. 操作特殊性機械/設備應經訓練合格(例如固定式起重機、堆高機及壓力容器等)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. 機械之維修、保養、清掃、上油、調整、需停機作業
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. 清潔滾輪時應停機再實施，並從滾輪的轉出處擦拭，以防止捲入危險
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. 轉動機械作業應特別注意絲巾及衣服寬鬆，長髮應著帽套以防止檢入的危害
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. 現場是否有放置飲料及飲食行為
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. 設備點檢表應定期點檢
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14. 鋼瓶應檢查安全識別環日期是否過期
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15. 鋼瓶未使用應蓋妥防爆帽
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16. 氧氣鋼瓶嚴禁接觸有油脂之手套及手，以防止反應爆炸
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17. 人員禁止站立在 A 字梯最上層，有墜落、滾落之風險
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18. A 字梯腳離地 2 米以上，人員需配戴安全帽及安全繩，若無掛勾點，也可採取兩人作業(扶住樓梯防止跌倒)