

使用液化石油氣容器營業場所安全管理行政指導 綱領第三點修正規定對照表

修正規定	現行規定	說明
三、實施內容 (一)營業場所部分 1. 自行換裝容器時，應先關閉容器閥（含周圍容器之容器閥）及二公尺以內周圍火源（串接場所應另關閉串接管開關）。 2. 營業場所之管理權人應指派人員依附件一使用容器營業場所自主檢查表檢查容器及管線，每二週至少一次。 3. 瓦斯行換裝容器或維修時，營業場所之管理權人應指派人員在場，雙方應簽收確認，格式如附件二。 4. 營業場所之<u>管理權人</u>所設置之燃氣器具及管線材料等應符合國家標準，另燃氣導管<u>安裝或檢修</u>應由領有氣體燃料導管配管技術士證照之人員<u>為之</u>，且應符合下列規定： (1) 容器與管線連接處應有防止脫落裝置（如圖一）或固定裝置（如圖二）。 (2) 閥與管線連接處	三、實施內容 (一)營業場所部分 1. 自行換裝容器時，應先關閉容器閥（含周圍容器之容器閥）及二公尺以內周圍火源（串接場所應另關閉串接管開關）。 2. 營業場所之管理權人應指派人員依附件一使用容器營業場所自主檢查表檢查容器及管線，每二週至少一次。 3. 瓦斯行換裝容器或維修時，營業場所之管理權人應指派人員在場，雙方應簽收確認，格式如附件二。 4. 營業場所業者所設置之燃氣器具及管線材料等應符合國家標準，另燃氣導管應由領有氣體燃料導管配管技術士證照之人員進行安裝或檢修，且應符合下列規定： (1) 容器與管線連接處應有防止脫落裝置（如圖一）或固定裝置（如圖二）。 (2) 閥與管線連接處建議採用氣體流	一、參採內政部消防署「各級消防主管機關辦理消防安全檢查違法案件處理注意事項」表十三第四項內容，將第一款第四目序文及第二款第二目之「業者」修正為「管理權人」，另將第一款第四目序文酌作文字修正。 二、因容器閥與軟管之間若未加裝具超流遮斷功能之設備，倘管線破裂導致洩漏時，即有可能導致氣爆事故發生，故應裝設此裝置預防災害。爰將第一款第四目之二「建議採用氣體流出防止器」修正為「應採用具有超流遮斷功能之液化石油氣壓力調整器或超流遮斷閥等設備」。 三、參採「經營家用液化石油氣零售業者資料申報作業辦法」附表四，瓦斯針對用戶處所之供氣設備，應每二年提供一次安全檢測服務，為利前開超流遮斷功能設備之推廣，爰新增第二款第

<u>應採用具有超流遮斷功能之液化石油氣壓力調整器(以下簡稱調整器)或超流遮斷閥等設備。</u> (3)燃氣用軟管長度不得超過一點八公尺，且管線之安裝應符合「建築技術規則建築設備編」第七十九條規定。 (4)燃氣用軟管最小彎曲半徑一百一十公厘以上，切勿扭曲及纏繞(如圖三、四)。 (5)燃氣用軟管最小彎曲半徑一百一十公厘以上，切勿扭曲及纏繞(如圖三、四)。 5. 發生大量洩漏情形時，勿開啟電器，並應儘速疏散人員及通報消防單位處理。 (二)瓦斯行部分 1. 換裝容器時，應先關閉容器閥(含周圍容器之容器閥)及二公尺以內周圍火源(串接場所應另關閉串接管開關)。 2. 瓦斯行應輔導營業場所之<u>管理權人</u>將容器置於屋外通風良好處及自行換裝容器之安	出防止器。 (3)燃氣用軟管長度不得超過一點八公尺，且管線之安裝應符合「建築技術規則建築設備編」第七十九條規定。 (4)燃氣用軟管最小彎曲半徑一百一十公厘以上，切勿扭曲及纏繞(如圖三、四)。 (5)燃氣用軟管最小彎曲半徑一百一十公厘以上，切勿扭曲及纏繞(如圖三、四)。 5. 發生大量洩漏情形時，勿開啟電器，並應儘速疏散人員及通報消防單位處理。 (二)瓦斯行部分 1. 換裝容器時，應先關閉容器閥(含周圍容器之容器閥)及二公尺以內周圍火源(串接場所應另關閉串接管開關)。 2. 瓦斯行應輔導營業場所業者將容器置於屋外通風良好處及自行換裝容器之安全注意事項。另供氣時倘發現營業場所有通風不良(嚴重者如容器置於地下室)、容器擺放位置易蓄積液化石油	三目；現行第三目遞移為第四目。 四、第三款第三目之一酌作文字修正。
---	---	---

全注意事項。另供氣時倘發現營業場所通風不良（嚴重者如容器置於地下室）、容器擺放位置易蓄積液化石油氣（如置於低窪處或周圍有梯間等）、容器未以鐵鏈或圍欄等措施（如圖五）固定以防止傾倒等情形，應請其立即改善。 3. <u>瓦斯行於二年一次安全檢測服務或容器更換時，應向用戶宣導閥與管線連接處應採用具有超流遮斷功能之調整器或超流遮斷閥等設備。</u> 4. <u>配送容器作業注意事項：</u> (1)搬運前檢查： ① 檢查容器護圈是否牢固。 ② 檢查容器是否能正常直立，無傾倒之虞。 ③ 檢查容器外觀有無破損。 (2)重型機車配送容器前(如圖六)： ① 檢查機車側柱或中柱是否穩固。 ② 檢查容器固定架是否穩固。 ③ 容器護圈開口應向後方或上方。	氣（如置於低窪處或周圍有梯間等）、容器未以鐵鏈或圍欄等措施(如圖五)固定以防止傾倒等情形，應請其立即改善。 3. 配送容器作業注意事項： (1)搬運前檢查： ① 檢查容器護圈是否牢固。 ② 檢查容器是否能正常直立，無傾倒之虞。 ③ 檢查容器外觀有無破損。 (2)重型機車配送容器前(如圖六)： ① 檢查機車側柱或中柱是否穩固。 ② 檢查容器固定架是否穩固。 ③ 容器護圈開口應向後方或上方。 ④ 檢查容器是否以繩索固定穩妥。 ⑤ 載送重量不得逾六十公斤。 (3)貨車配送容器前(如圖七)： ① 檢查固定帶是否破損。 ② 檢查容器是否以固定帶固定穩妥。	
---	--	--

④ 檢查容器是否以繩索固定穩妥。 ⑤ 載送重量不得逾六十公斤。 (3) 貨車配送容器前(如圖七)： ① 檢查固定帶是否破損。 ② 檢查容器是否以固定帶固定穩妥。 ③ 檢查車斗是否確實關閉並固定穩妥。 ④ 再次確認容器是否平穩固定(五十公斤容器應靠車頭擺放，且容器不可堆疊)。 (三) 容器更換注意事項： 1. 容器更換時，換裝人員應依附件三、四確認換裝流程。 2. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。 3. 鋼製及複合材料容器(如圖八)： (1) 檢查用戶端調整器垫片是否劣化或破損。 (2) 更換容器前，檢查管線是否破損、龜裂及洩漏。 (3) 更換容器後，確認已擺放穩固並予	③ 檢查車斗是否確實關閉並固定穩妥。 ④ 再次確認容器是否平穩固定(五十公斤容器應靠車頭擺放，且容器不可堆疊)。 (三) 容器更換注意事項： 1. 容器更換時，換裝人員應依附件三、四確認換裝流程。 2. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。 3. 鋼製及複合材料容器(如圖八)： (1) 檢查用戶端<u>液化石油氣壓力調整器</u>(以下簡稱調整器)垫片是否劣化或破損。 (2) 更換容器前，檢查管線是否破損、龜裂及洩漏。 (3) 更換容器後，確認已擺放穩固並予固定後，再開啓容器閥，確認管線及爐具是否洩漏。 (4) 測試點火是否暢順正常，再次確認管線已正常銜接。 (5) 夾套式開關閥複合材料容器應檢查是否銜接妥適。 4. 串接場所容器(如圖	
--	---	--

固定後，再開啟容器閥，確認管線及爐具是否洩漏。 (4) 測試點火是否暢順正常，再次確認管線已正常銜接。 (5) 夾套式開關閥複合材料容器應檢查是否銜接妥適。 4. 串接場所容器(如圖九)： (1) 確認已關閉所有容器閥。 (2) 確認已關閉串接管端球閥。 (3) 檢查高壓軟管是否破損及龜裂。 (4) 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。 (5) 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。	九)： (1) 確認已關閉所有容器閥。 (2) 確認已關閉串接管端球閥。 (3) 檢查高壓軟管是否破損及龜裂。 (4) 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。 (5) 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。	
--	--	--

第三點附件一(修正後)

附件一 使用液化石油氣容器營業場所自主檢查表

負責人姓名：		場所地址：							
負責人電話：									
(1) 檢 查 項 目	液化石油氣容器(以下簡稱容器)	檢查結果是否正常							
	規格及數量：	日期							
	____公斤__支；____公斤__支；	月	日	月	日	月	日	月	日
	軟管更換日期：	是	否	是	否	是	否	是	否
	____年____月____日。								
	1. 容器是否直立放置於通風良好處（不可置於地下室）並設有固定措施。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	2. 容器擺放位置是否易蓄積液化石油氣（如置於低窪處或周圍有梯間等）	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	3. 容器外觀是否有顯著損傷、凹痕、腐蝕及變形等有漏氣之虞情形。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4. 容器、液化石油氣壓力調整器（以下簡稱調整器）及軟管之連接處是否有洩漏；軟管是否有龜裂情形。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5. 容器與接管處是否有防止脫落裝置或固定裝置。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6. 場所串接使用容器達八十公斤以上者，請另依後附表格檢視應符合之規定。									
(2) 其 他 建 議 事 項	檢查人員簽名								
1. 使用符合國家標準之燃氣器具、容器閥及管線。									
2. 容器及調整器必須小心輕放。									
3. 自行換裝容器時，應先關閉容器閥（含周圍容器之容器閥）及二公尺以內周圍火源（串接場所應另關閉串接管開關）。									
4. 應由具有氣體燃料導管配管技術士證照之人員進行配管檢修及安裝。									
5. 閥與管線連接處應採用具有超流遮斷功能之調整器或超流遮斷閥等設備。									
6. 發生大量洩漏情形時，勿開啟電器，並應儘速疏散人員及通報消防單位處理。									

附表

串接液化石油氣容器八十公斤至一千公斤之場所自主檢查項目

液化石油氣 串接使用量			項別	日期				檢查項目
				月 日	月 日	月 日	月 日	
三百公斤至一千公斤	一百二十公斤至三百公斤(未滿)	八十公斤至一百二十公斤(未滿)	容器位置	☐	☐	☐	☐	置於屋外 置於屋內(設置防止氣體滯留之有效通風裝置) 無通風裝置 其他
			標示設備	☐	☐	☐	☐	符合規定 大小規格不符 字體破損不易辨識
			防止日光直射措施	☐	☐	☐	☐	有遮蔽 無遮蔽
			防止傾倒措施	☐	☐	☐	☐	有固定裝置(如：鐵鍊、固定底座等) 無固定裝置 其他
			氣體漏氣警報器	☐	☐	☐	☐	符合規定 檢知器損壞或拆除 漏氣表示燈故障或拆除 警報裝置故障 耐燃保護不符 耐熱保護不符 其他
			用火設備安全距離(二公尺)	☐	☐	☐	☐	符合規定 距離不符
			自動緊急遮斷裝置	☐	☐	☐	☐	符合規定 遮斷閥損壞或拆除 未連動氣體漏氣裝置 其他
			容器置於屋外，應有柵欄或頂蓋等設施	☐	☐	☐	☐	符合規定 未設置柵欄、容器櫃或圍牆等設施(防止外人接近以避免產生危險) 未設置頂蓋(防止日光直接照射及雨水侵蝕容器) 其他
				☐	☐	☐	☐	
				☐	☐	☐	☐	

修正說明：附件一(2)其他建議事項第5點修正為「應採用具有超流遮斷功能之液化石油氣壓力調整器或超流遮斷閥等設備」，修正理由同第三點說明二。

第三點附件一(修正前)

附件一 使用液化石油氣容器營業場所自主檢查表

負責人姓名：		場所地址：							
負責人電話：									
(1) 檢 查 項 目	液化石油氣容器(以下簡稱容器)	檢查結果是否正常							
	規格及數量：	日期							
	____公斤__支；____公斤__支；	月	日	月	日	月	日	月	日
	軟管更換日期：	是	否	是	否	是	否	是	否
	____年____月____日。								
	1. 容器是否直立放置於通風良好處（不可置於地下室）並設有固定措施。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	2. 容器擺放位置是否易蓄積液化石油氣（如置於低窪處或周圍有梯間等）	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	3. 容器外觀是否有顯著損傷、凹痕、腐蝕及變形等有漏氣之虞情形。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4. 容器、液化石油氣壓力調整器（以下簡稱調整器）及軟管之連接處是否有洩漏；軟管是否有龜裂情形。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
5. 容器與接管處是否有防止脫落裝置或固定裝置。	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
6. 場所串接使用容器達八十公斤以上者，請另依後附表格檢視應符合之規定。									
(2) 其 他 建 議 事 項	檢查人員簽名								
1. 使用符合國家標準之燃氣器具、容器閥及管線。									
2. 容器及調整器必須小心輕放。									
3. 自行換裝容器時，應先關閉容器閥（含周圍容器之容器閥）及二公尺以內周圍火源（串接場所應另關閉串接管開關）。									
4. 應由具有氣體燃料導管配管技術士證照之人員進行配管檢修及安裝。									
5. 容器閥與管線銜接處，建議採用氣體流出防止器。									
6. 發生大量洩漏情形時，勿開啟電器，並應儘速疏散人員及通報消防單位處理。									

附表

串接液化石油氣容器八十公斤至一千公斤之場所自主檢查項目

液化石油氣 串接使用量			項別	日期				檢查項目
				月 日	月 日	月 日	月 日	
三百公斤至一千公斤	一百二十公斤至三百公斤(未滿)	八十公斤至一百二十公斤(未滿)	容器位置	☐	☐	☐	☐	置於屋外 置於屋內(設置防止氣體滯留之有效通風裝置) 無通風裝置 其他
			標示設備	☐	☐	☐	☐	符合規定 大小規格不符 字體破損不易辨識
			防止日光直射措施	☐	☐	☐	☐	有遮蔽 無遮蔽
			防止傾倒措施	☐	☐	☐	☐	有固定裝置(如：鐵鍊、固定底座等) 無固定裝置 其他
			氣體漏氣警報器	☐	☐	☐	☐	符合規定 檢知器損壞或拆除 漏氣表示燈故障或拆除 警報裝置故障 耐燃保護不符 耐熱保護不符 其他
			用火設備安全距離(二公尺)	☐	☐	☐	☐	符合規定 距離不符
			自動緊急遮斷裝置	☐	☐	☐	☐	符合規定 遮斷閥損壞或拆除 未連動氣體漏氣裝置 其他
			容器置於屋外，應有柵欄或頂蓋等設施	☐	☐	☐	☐	符合規定 未設置柵欄、容器櫃或圍牆等設施(防止外人接近以避免產生危險) 未設置頂蓋(防止日光直接照射及雨水侵蝕容器) 其他
				☐	☐	☐	☐	
				☐	☐	☐	☐	

第三點附件二(修正後)

附件二

安裝液化石油氣容器簽收確認表

_____ (營業場所名稱)

向_____ (瓦斯行名稱)

購買液化石油氣或要求檢修液化石油氣容器及相關設備。

經檢查確認該等液化石油氣容器均已安裝完成且均於檢驗有效期限內，其容器外觀無顯著損傷、凹痕、腐蝕變形等有漏氣之虞情形，並經檢查容器、管線及調整器無漏氣等異常狀況。另容器係直立放置於不易蓄積液化石油氣之通風良好處(不可置於地下室)並設有固定措施。

日期 年/月/日	事由 (購買/檢修)	確認人 (營業場所)	確認人 (瓦斯行)
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		

第三點附件二(修正前)

附件二

安裝液化石油氣容器簽收確認表

_____ (營業場所名稱)

向_____ (瓦斯行名稱)

購買液化石油氣或要求檢修液化石油氣容器及相關設備。

經檢查確認該等液化石油氣容器均已安裝完成且均於檢驗有效期限內，其容器外觀無顯著損傷、凹痕、腐蝕變形等有漏氣之虞情形，並經檢查容器、管線及調整器無漏氣等異常狀況。另容器係直立放置於不易蓄積液化石油氣之通風良好處(不可置於地下室)並設有固定措施。

日期 年/月/日	事由 (購買/檢修)	確認人 (營業場所)	確認人 (瓦斯行)
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		
/ /	☐ 購買 ☐ 檢修		

第三點附件三(修正後)

附件三

非串接場所液化石油氣容器換裝流程檢查項目

非串接場所			
容 器 更 換 注 意 事 項	換裝流程	流程確認	備註
	1. 更換容器前確實關閉用戶端 容器閥與二公尺以內周圍火 源。	☐	
	2. 檢查用戶端液化石油氣壓力 調整器墊片是否劣化或破 損。	☐	
	3. 更換容器前，檢查管線是否 破損、龜裂及洩漏。	☐	
	4. 更換容器後，確認已擺放穩 固並予固定後開啟容器閥， 確認管線及爐具是否洩漏。	☐	
	5. 測試點火是否暢順正常，再 次確認管線已正常銜接。	☐	
	6. 夾套式開關閥複合材料容器 應檢查是否銜接妥適。(非屬 夾套式開關閥複合材料容 器，則免填。)	☐	

修正說明:本附件未修正。

第三點附件三(修正前)

附件三

非串接場所液化石油氣容器換裝流程檢查項目表

非串接場所			
容 器 更 換 注 意 事 項	換裝流程	流程確認	備註
	1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。	☐	
	2. 檢查用戶端液化石油氣壓力調整器墊片是否劣化或破損。	☐	
	3. 更換容器前，檢查管線是否破損、龜裂及洩漏。	☐	
	4. 更換容器後，確認已擺放穩固並予固定後開啟容器閥，確認管線及爐具是否洩漏。	☐	
	5. 測試點火是否暢順正常，再次確認管線已正常銜接。	☐	
	6. 夾套式開關閥複合材料容器應檢查是否銜接妥適。(非屬夾套式開關閥複合材料容器，則免填。)	☐	

第三點附件四(修正後)

附件四

串接場所液化石油氣容器換裝流程檢查項目表

串接場所			
容 器 更 換 注 意 事 項	換裝流程	流程確認	備註
	1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。	☐	
	2. 確認已關閉所有容器閥。	☐	
	3. 確認已關閉串接管端球閥。	☐	
	4. 檢查高壓軟管是否破損及龜裂。	☐	
	5. 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。	☐	
	6. 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。	☐	

修正說明:本附件未修正。

第三點附件四(修正前)

附件四

串接場所液化石油氣容器換裝流程檢查項目表

串接場所			
容 器 更 換 注 意 事 項	換裝流程	流程確認	備註
	1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。	☐	
	2. 確認已關閉所有容器閥。	☐	
	3. 確認已關閉串接管端球閥。	☐	
	4. 檢查高壓軟管是否破損及龜裂。	☐	
	5. 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。	☐	
	6. 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。	☐	

第三點圖一、圖二、圖三、圖四、圖五(修正後)



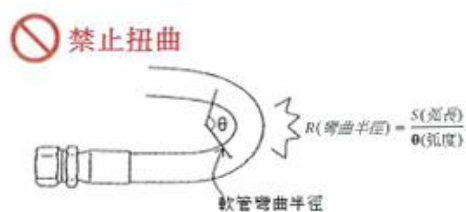
圖(一)



圖(二)



圖(三)



圖(四)



圖(五)

修正說明:本圖未修正。

第三點圖一、圖二、圖三、圖四、圖五(修正前)



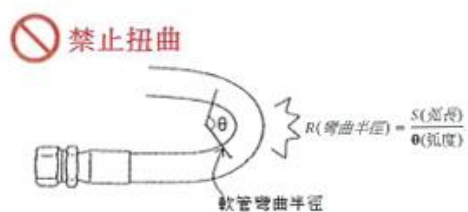
圖(一)



圖(二)



圖(三)



圖(四)



圖(五)

第三點圖六(修正後)

重型機車配送容器前注意事項



1. 檢查機車側柱或中柱是否穩固。



2. 檢查容器固定架是否穩固。



3. 容器護圈開口應向後方或上方。



4. 檢查容器是否以繩索固定穩妥。

(圖六)

修正說明:本圖未修正。

重型機車配送容器前注意事項



1. 檢查機車側柱或中柱是否穩固。



2. 檢查容器固定架是否穩固。



3. 容器護圈開口應向後方或上方。



4. 檢查容器是否以繩索固定穩妥。

(圖六)

第三點圖七(修正後)

貨車配送容器前注意事項



1. 檢查固定帶是否破損。



2. 檢查容器是否以固定帶固定穩妥。



3. 檢查車斗是否確實關閉並固定穩妥。



4. 再次確認容器是否平穩固定(五十公斤容器應靠車頭擺放，且容器不可堆疊)。

(圖七)

修正說明:本圖未修正。

貨車配送容器前注意事項



1. 檢查固定帶是否破損。



2. 檢查容器是否以固定帶固定穩妥。



3. 檢查車斗是否確實關閉並固定穩妥。



4. 再次確認容器是否平穩固定(五十公斤
容器應靠車頭擺放，且容器不可堆疊)。

(圖七)

第三點圖八(修正後)

鋼製及複合材料容器更換注意事項



1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。



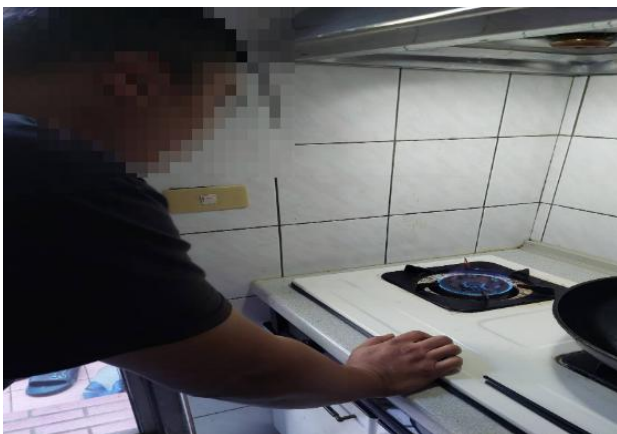
2. 檢查用戶端液化石油氣壓力調整器墊片是否劣化或破損。



3. 更換容器前，檢查管線是否破損、龜裂及洩漏。



4. 更換容器後，確認已擺放穩固並予固定後開啟容器閥，確認管線及爐具是否洩漏。



5. 測試點火是否暢順正常，再次確認管線已正常銜接。



6. 夾套式開關閥複合材料容器應檢查是否銜接妥適。

(圖八)

修正說明:本圖未修正。

第三點圖八(修正前)

鋼製及複合材料容器更換注意事項



1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。



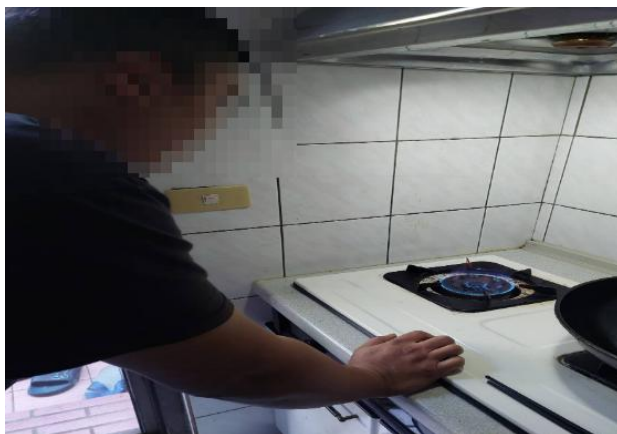
2. 檢查用戶端液化石油氣壓力調整器墊片是否劣化或破損。



3. 更換容器前，檢查管線是否破損、龜裂及洩漏。



4. 更換容器後，確認已擺放穩固並予固定後開啟容器閥，確認管線及爐具是否洩漏。



5. 測試點火是否暢順正常，再次確認管線已正常銜接。



6. 夾套式開關閥複合材料容器應檢查是否銜接妥適。

(圖八)

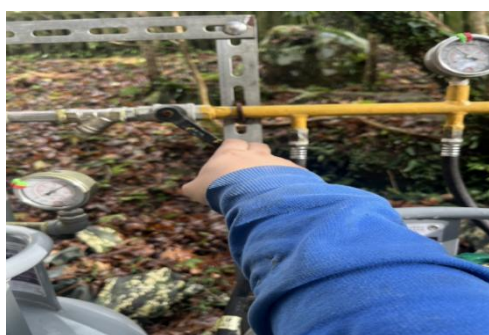
串接場所容器更換注意事項



1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。



2. 確認已關閉所有容器閥。



3. 確認已關閉串接管端球閥。



4. 檢查高壓軟管是否破裂或龜裂。



5. 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。



6. 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。



7. 換裝完成後，將容器以鐵鍊或圍欄等措施再次固定。

(圖九)

修正說明:本圖未修正。

串接場所容器更換注意事項



1. 更換容器前確實關閉用戶端容器閥與二公尺以內周圍火源。



2. 確認已關閉所有容器閥。



3. 確認已關閉串接管端球閥。



4. 檢查高壓軟管是否破裂或龜裂。



5. 更換容器後，確認液化石油氣是否洩漏。



6. 檢查高壓軟管，調整器是否確實安裝。



7. 換裝完成後，將容器以鐵鍊或圍欄等措施再次固定。
(圖九)